



Lutte contre l'incendie



**Gamme MPVE**

# NOTICE UTILISATEUR MPVE 180 ESSENCE



Version 4  
31/08/16





# Sommaire

	Pages
Performances.....	4
PRESENTATION DE LA MPVE 180	
- Présentation de la MPVE 180 .....	6
- Instructions pour l'injection.....	7
SCHÉMA DE PRINCIPE	
- Schéma de principe.....	9
PROCÉDURE D'UTILISATION	
- Branchement .....	11
- Mise en route .....	12
- Amorçage .....	12 à 13
- Position Attente .....	13
- Injection .....	14
- Rinçage .....	14
- Mise hors gel .....	15
- Arrêt.....	15
- Avertissements .....	15
ANNEXES	
- Vues éclatées et entretien .....	17 à 23
- Pièces de rechange .....	24



# Performances

- Débit de la motopompe : 180L/min
- Pression maxi de la motopompe : 15 bar
- Injection en tuyau Ø45mm jusqu'à une distance de 200m des lignes de Ø110mm.
- Pertes de charge dans la ligne Ø110mm dues à l'injection inférieure à 0.1 bar.
- Alimentation d'un canon mousse de 1500L à 3000 L/min de 3% à 6%.

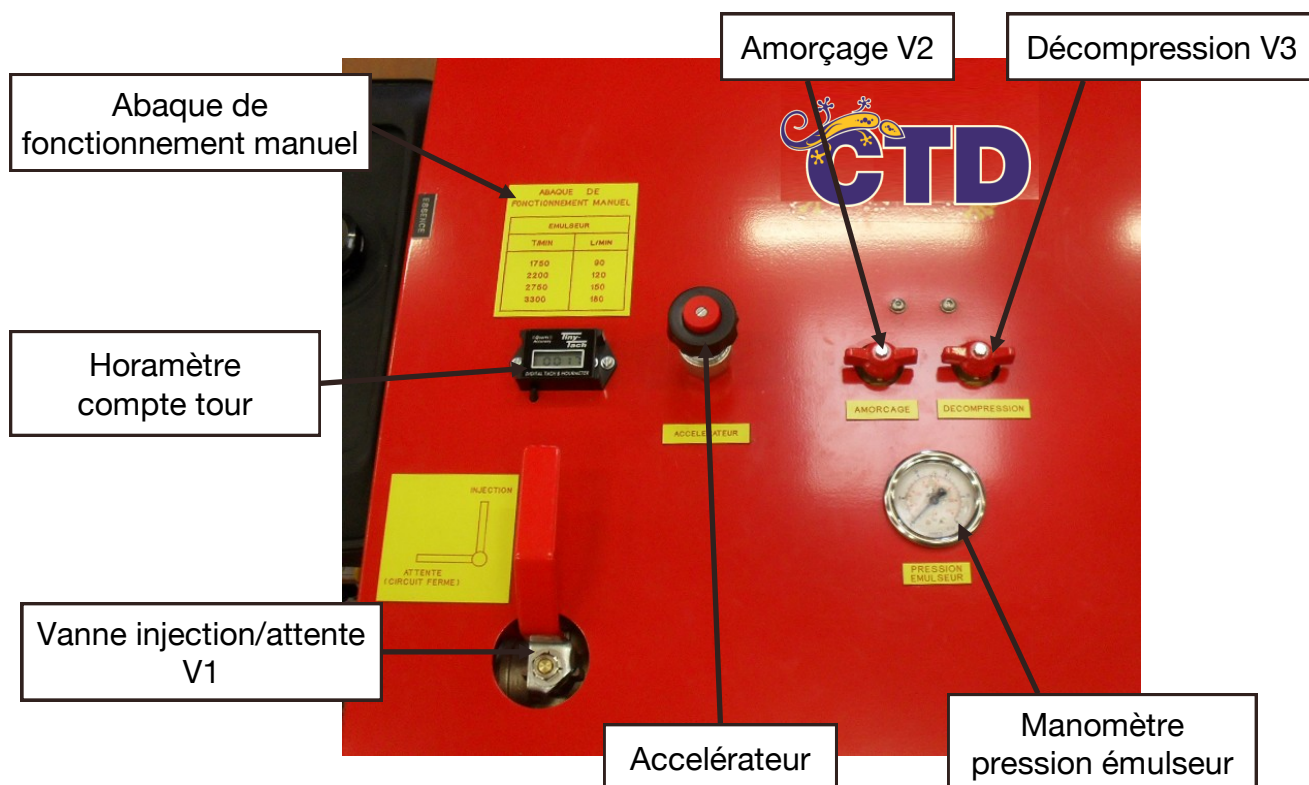
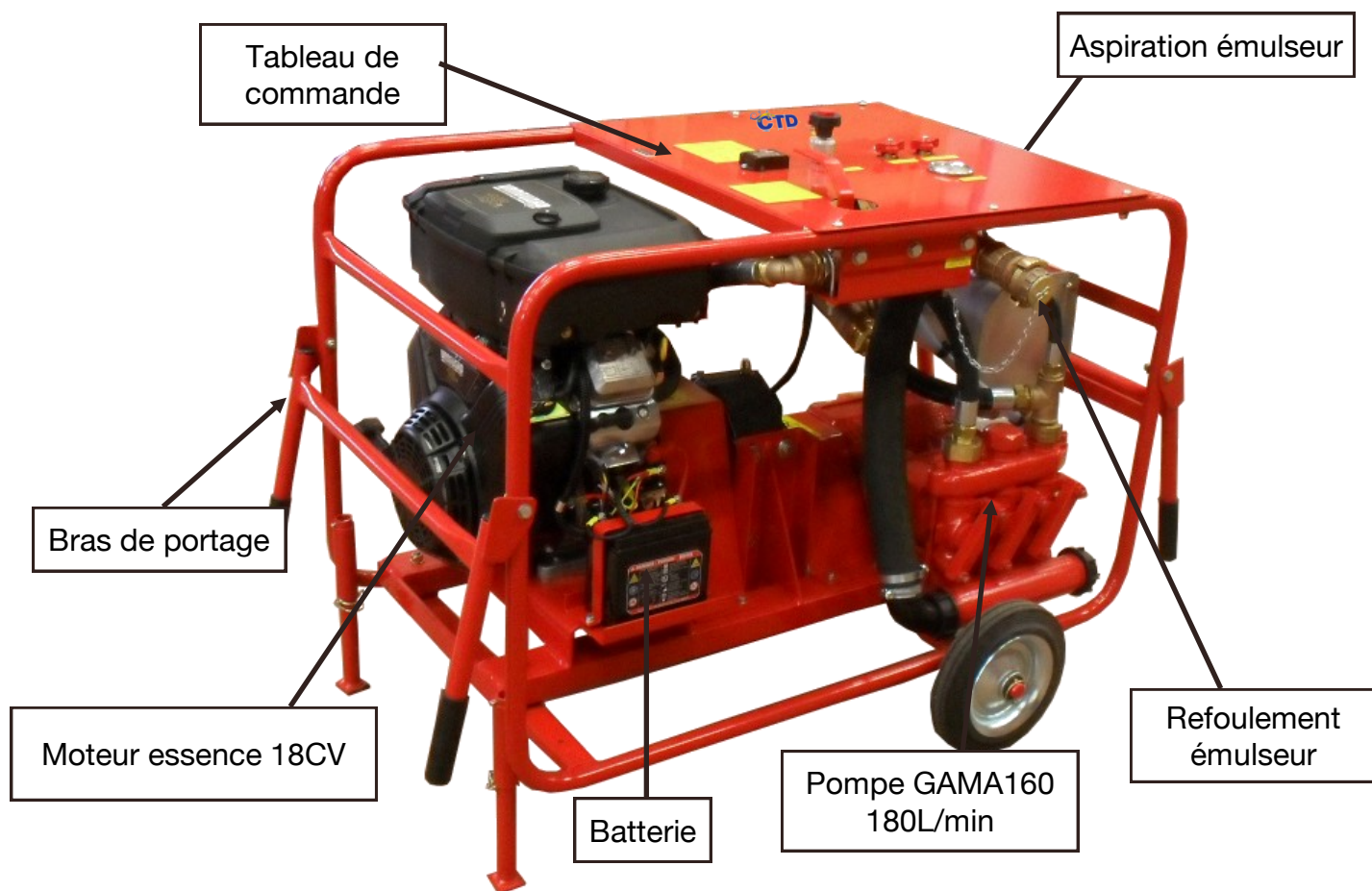


PRÉSENTATION

DE LA MPVE 180



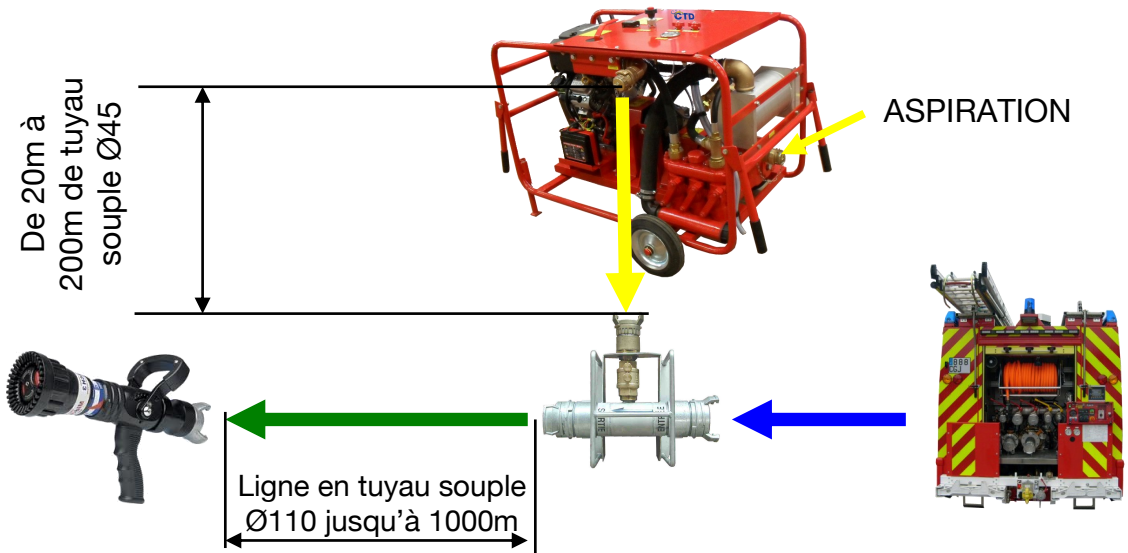
# Présentation de la MPVE 180



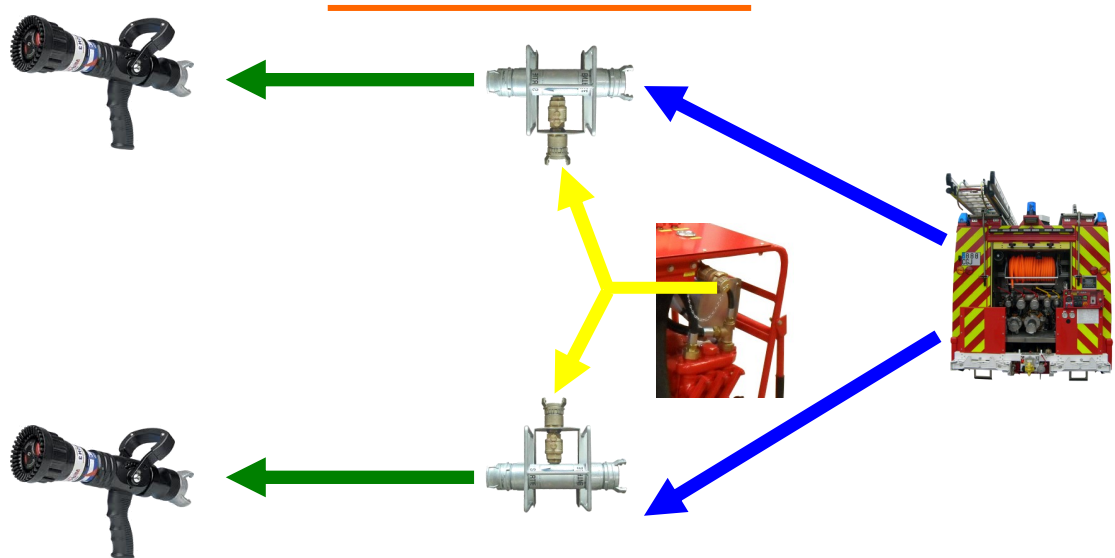
# Instructions pour l'injection

SCHEMAS D'IMPLANTATION POSSIBLE :

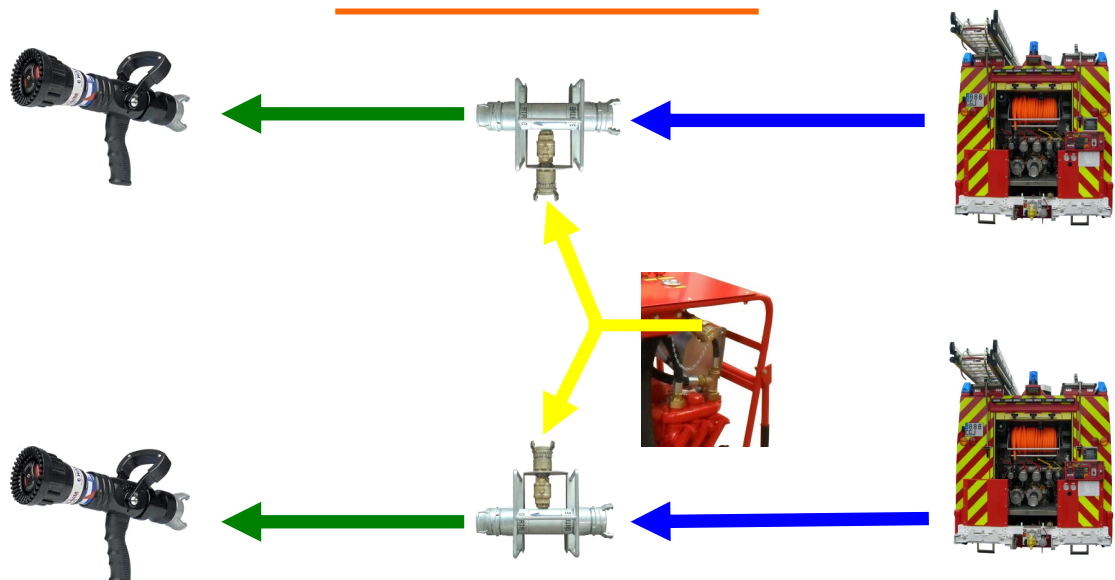
1



2



3



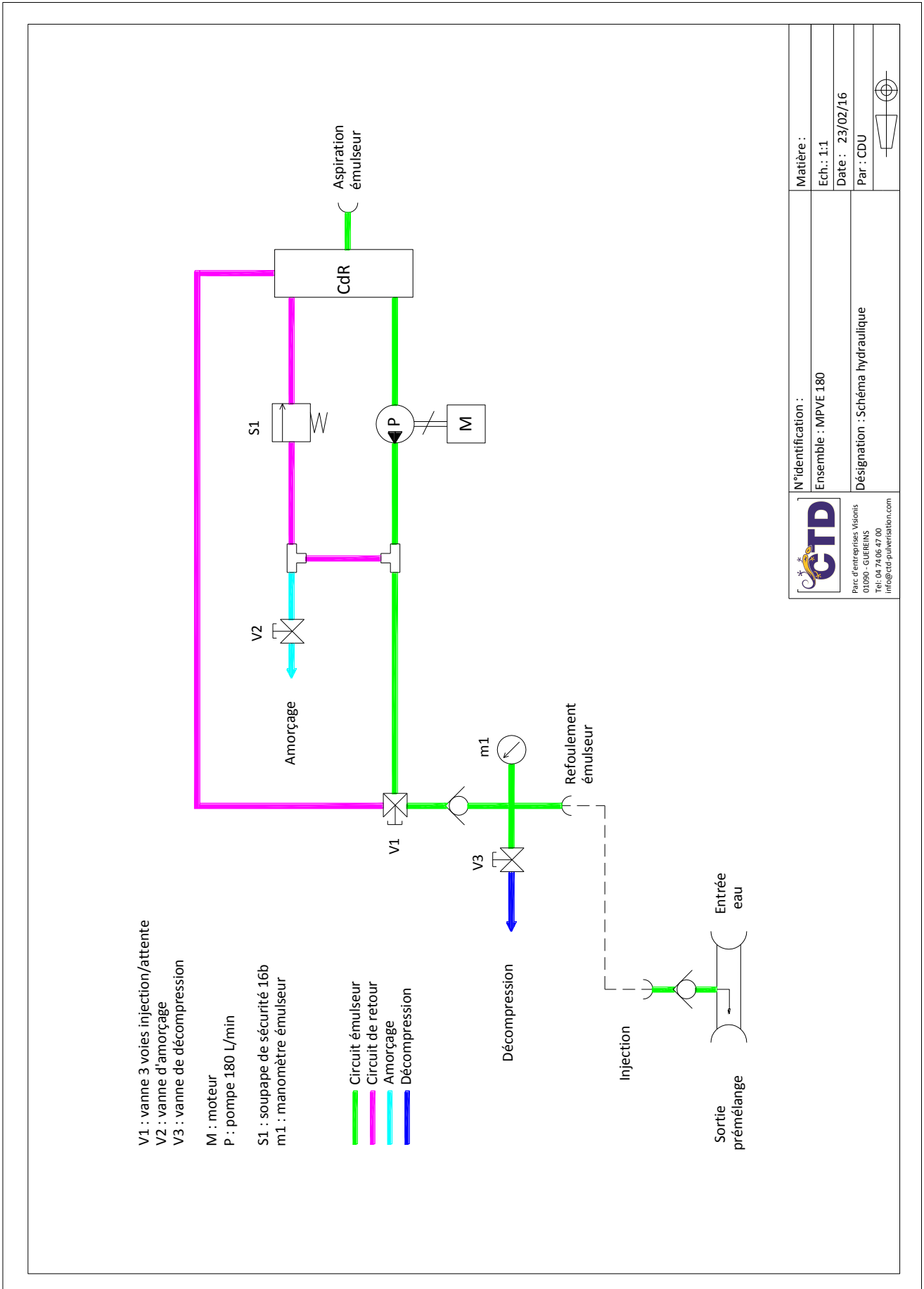
SCHÉMA


DE PRINCIPE





# Schéma de principe



 Parc d'entreprises Visiens 0190 - GUEFFINS Tél: 04 74 06 47 00 info@ctd-pulverisation.com	N°identification :	Matière :
	Ensemble : MPVE 180	Ech. : 1:1
	Désignation : Schéma hydraulique	Date : 23/02/16
		Par : CDU

PROCÉDURE

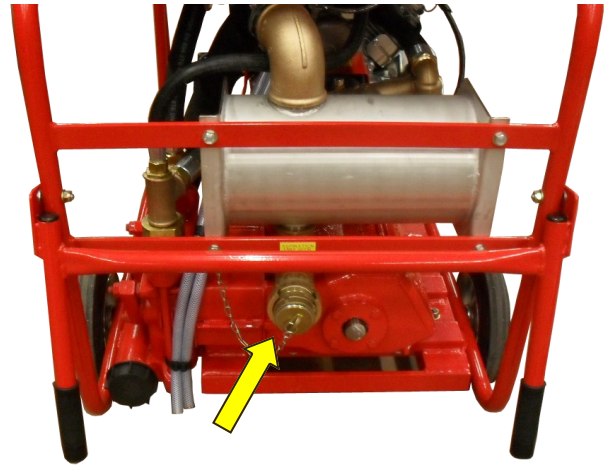
D'UTILISATION



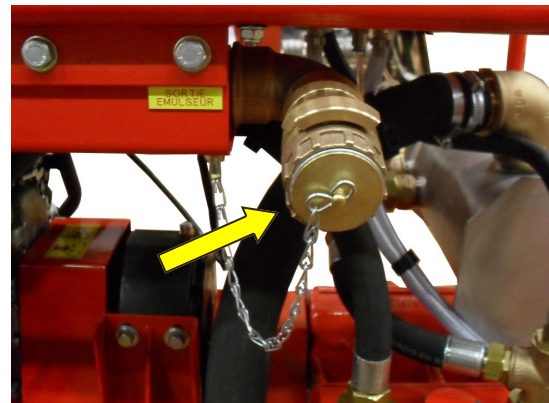
# Procédure d'utilisation

## 1- BRANCHEMENT :

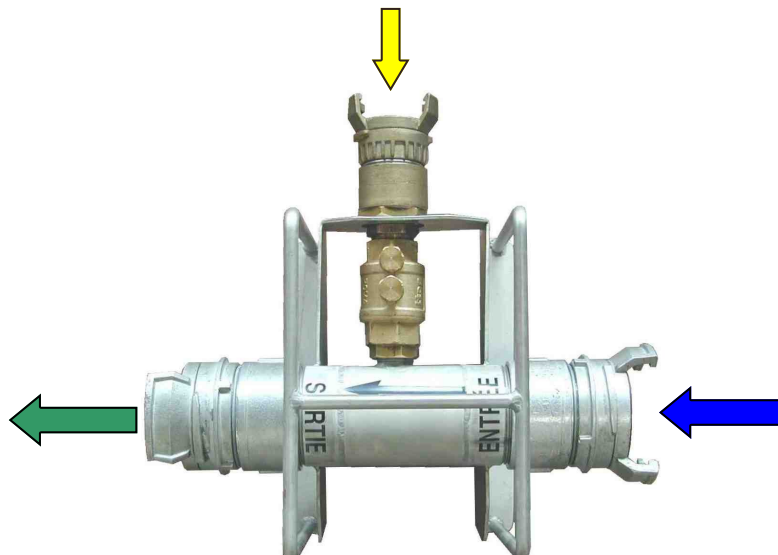
- Brancher le tuyau d'aspiration :
  - Tuyau semi rigide Ø45.
  - Gavage par motopompe de transvasement (Maxi 5 bar).
  - Canne plongeuse DN40.



- Brancher le tuyau de refoulement :
  - Tuyau souple de refoulement Ø45.



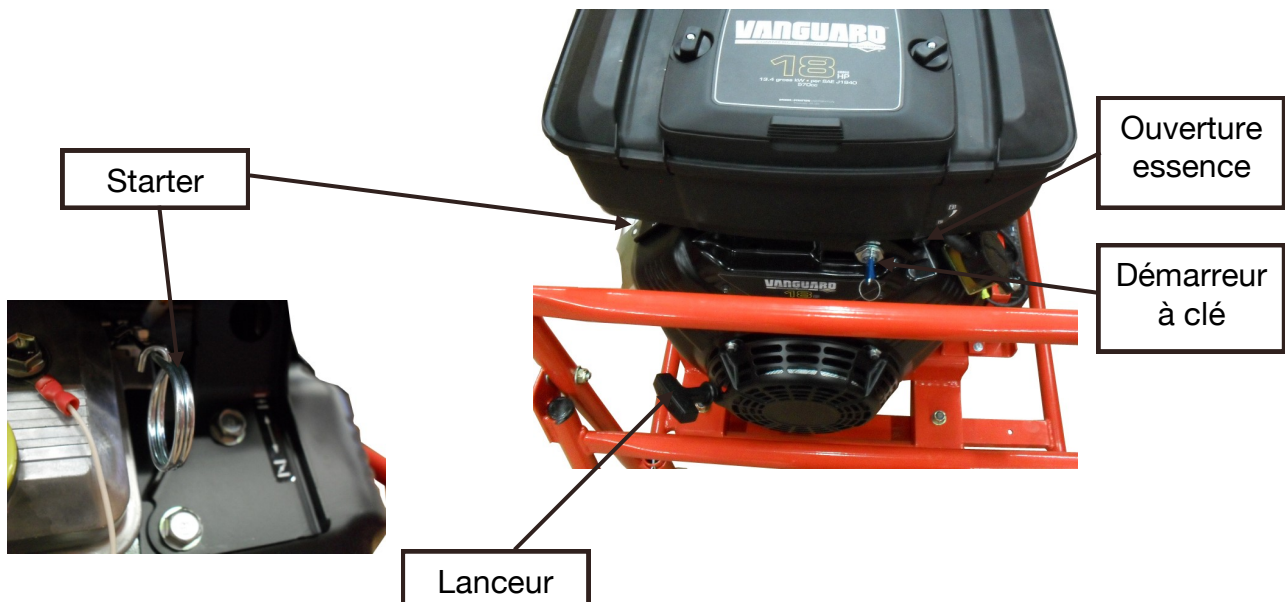
- Brancher l'injecteur :
  - Tuyaux d'eau souple Ø110 en entrée et sortie de l'injecteur.
  - Tuyau souple Ø45 venant du refoulement de la MPVE.



# Procédure d'utilisation

## 2- MISE EN ROUTE :

- Se reporter au livret d'instruction du moteur si nécessaire.

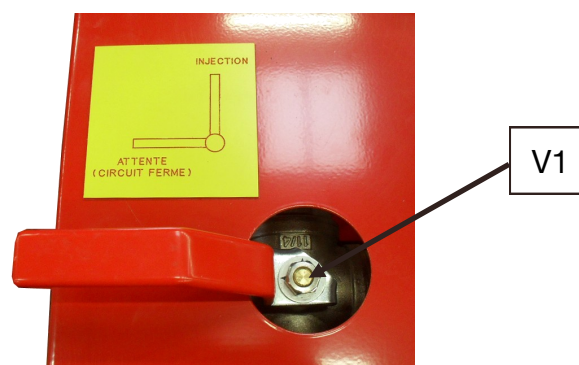


- Ouvrir l'arrivée d'essence
- Mettre le starter et régler la vitesse au maximum
- Démarrer le moteur après avoir mis le contact sur « ON »
- Soit à la clé, soit manuellement au lanceur
- Une fois le moteur chaud, enlever le starter.

## 3- AMORCAGE :

Cette opération devra être effectuée à chaque démarrage.

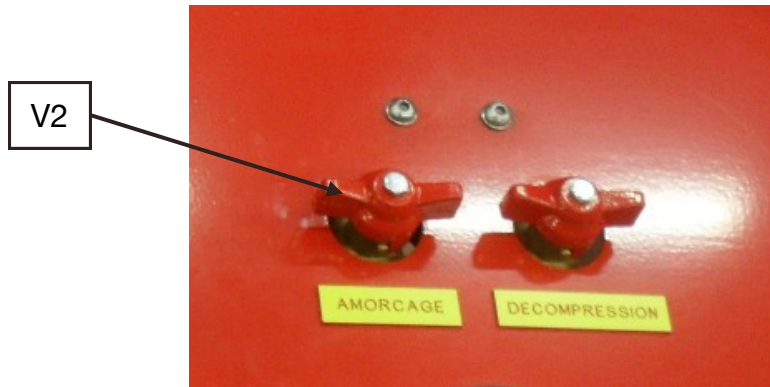
- La vanne d'injection **V1** est en position « **ATTENTE** ».





# Procédure d'utilisation

- Ouvrir la vanne d'amorçage **V2**.



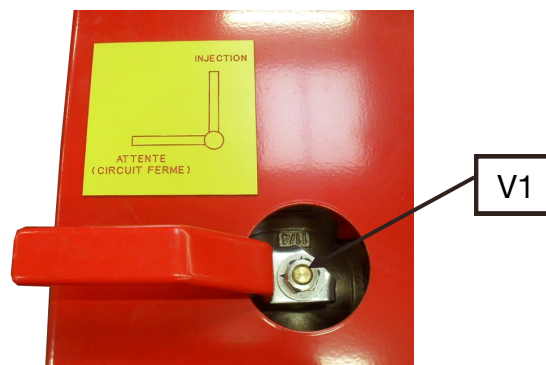
- Refermer la vanne dès que l'émulseur sort par l'orifice du tuyau de purge.

NOTA : Dans un soucis de protection de l'environnement, ne pas laisser l'émulseur se répandre sur le sol : mettre le tuyau dans un bidon afin de récupérer le produit.

## 4- POSITION D'ATTENTE :

Afin de ne pas laisser la MPVE sous pression lorsque l'on n'injecte pas, une position d'attente est prévu pour que le produit puisse tourner en circuit fermé.

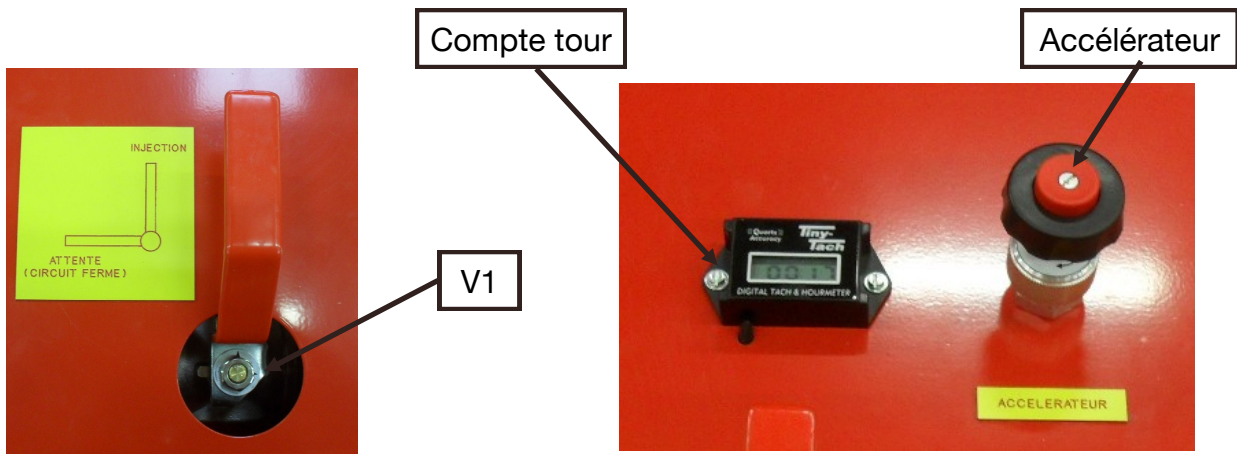
- Basculer la vanne d'injection **V1** sur la position « **ATTENTE** ».
- Mettre le moteur au ralenti.



# Procédure d'utilisation

## 5- INJECTION :

- Accélérer le moteur au régime souhaité.
- Basculer la vanne d'injection **V1** sur la position « INJECTION ».



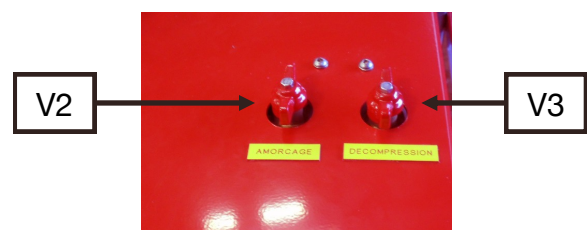
- Pour modifier le réglage: tourner l'accélérateur vers la droite pour accélérer le moteur et inversement.
- Régler la valeur souhaité à l'aide de la valeur lue sur le compte tour
- Se reporter à l'abaque ci-contre:  
Le débit émulseur est affiché en Litres par minute.

EMULSEUR	
T/MIN	L/MIN
1750	90
2200	120
2750	150
3300	180

NOTA : Il est important d'avoir ouvert le canon avant de basculer la vanne sur injection afin de ne pas remplir la ligne d'eau d'émulseur si ce n'est pas nécessaire.

## 6- RINCAGE :

- Après l'intervention, il reste de l'émulseur dans la ligne d'injection en tuyau souple Ø45.
- Aussi il est nécessaire de faire aspirer de l'eau à la MPVE pour la rincer avec le tuyau Ø45.
- Cette manœuvre doit être effectuée au moins pendant cinq minutes.
- La vanne d'injection **V1** devra être manœuvrée plusieurs fois au cours du rinçage afin de rincer la tuyauterie de retour.
- Ouvrir également la vanne d'amorçage **V2** et la vanne de décompression **V3** pour nettoyer les tuyaux.



# Procédure d'utilisation

## 7- MISE HORS GEL :

Après le rinçage, faire aspirer de l'air à la pompe et ouvrir tous les refoulements pour la purger complètement.

## 8- ARRET :

- Basculer la vanne d'injection **V1** sur la position « **ATTENTE** ».
- Arrêter le moteur.
- Décompresser le tuyau de refoulement en ouvrant la vanne de décompression **V3**.



NOTA : Comme pour le tuyau de purge, il est préférable de mettre le tuyau de décompression également dans un bidon pour récupérer le produit.

## 9- AVERTISSEMENT :

- **Les joints de pompe sont en cuirs, il faut donc faire au minimum une manœuvre par mois afin d'humidifier les cuirs de pompe, évitant ainsi les craquelures et les fuites.**

- Procédure simplifiée pour humidifier la pompe: (Moteur à l'arrêt)

-Connecter un tuyau d'eau (maxi 5 bar) sur l'aspiration extérieure, mettre la vanne **V1** sur « **INJECTION** », ouvrir également la vanne **V2**.

- Laisser couler l'eau pendant 5 minutes.

- Fermer l'eau.

- Remettre les vannes dans leurs positions initiales.

- - **Ne jamais faire tourner la pompe à sec.**

# ANNEXES







# Moteur 18CV 3564

## Dimensions

**Dimensions (L x l x H) . Version à arbre horizontal** 318 mm x 410 mm x 438 mm

**Dimensions (L x l x H) . Version à arbre vertical** 439 mm x 406 mm x 344 mm



## Spécifications

Désignation du moteur	V-Twin 18.0 HP*
Cylindrée	570 cc
Alésage & course	72 mm x 70 mm
Couple	39.3 Nm @ 2400 RPM*
Cylindre	Chemisé fonte
Capacité du réservoir	sans
Quantité d'huile	1.7 litre (avec filtre)
OHV	Bicylindre en V à soupapes en tête
Filtre à air	Double élément Dual-Clean™
Pois à sec	33.3 kg

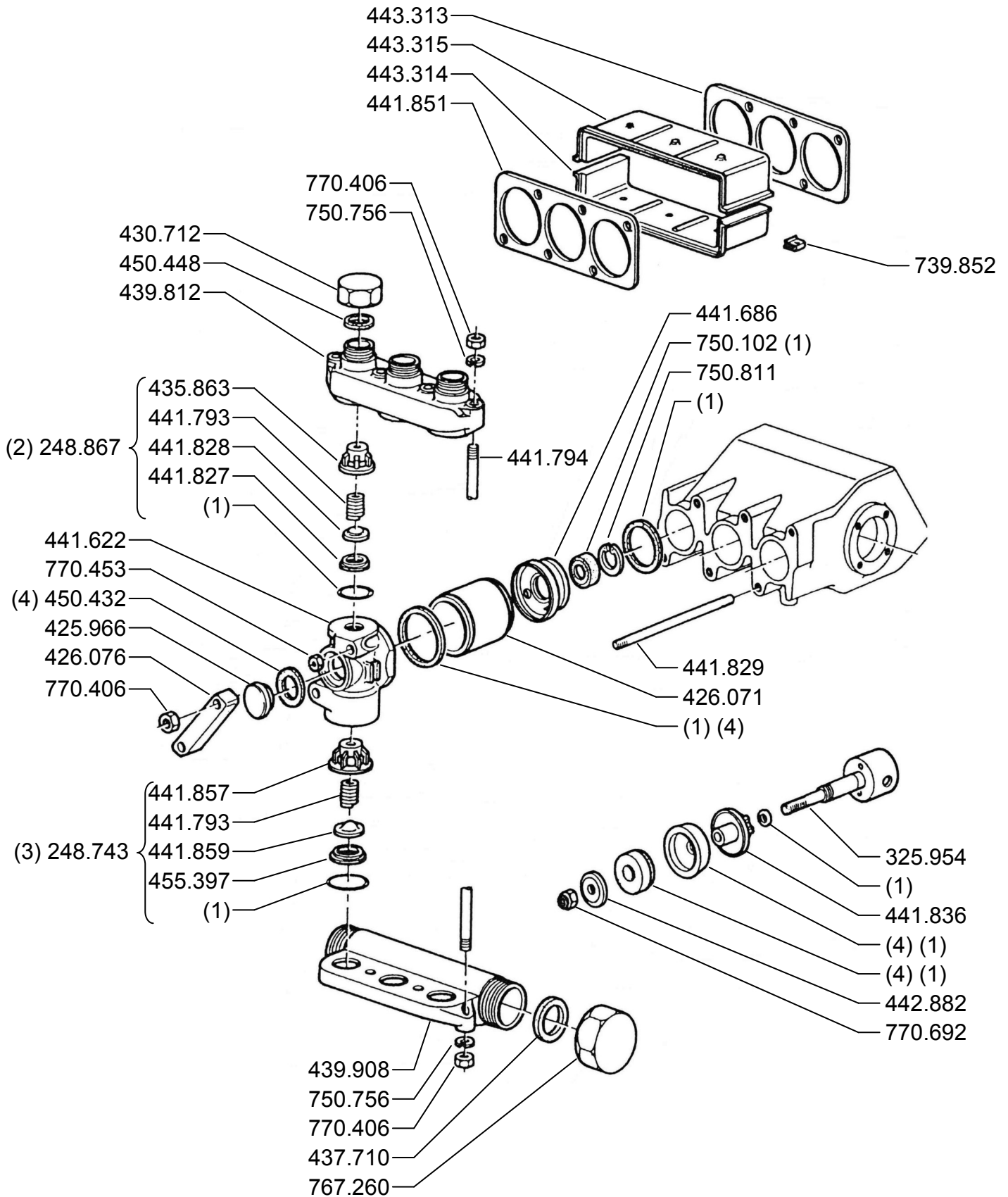
## Caractéristiques particulières

<b>Puissance (Brute)</b>	Puissance brute de 18,0 CV*
<b>Nombre de cylindre(s)</b>	2
<b>Configuration</b>	Cylindres en V et arbre horizontal ou vertical
<b>Alésage</b>	72,00 mm
<b>Course</b>	70,00 mm
<b>Taux de compression</b>	8,2:1
<b>Allumage</b>	Magnetron®
<b>Lubrification</b>	Sous pression avec filtre interchangeable
<b>Alimentation</b>	Carburateur mono Venturi à cuve
<b>Refroidissement</b>	Par air forcé
<b>Carburant</b>	Essence
<b>Régulation de vitesse</b>	Mécanique centrifuge
<b>Prise de force standard</b>	Cylindrique clavetée 1" SAE (autres : voir Options)
<b>Bloc moteur</b>	En aluminium avec chemise en fonte
<b>Volant moteur</b>	En fonte
<b>Vilebrequin</b>	En fonte ductile
<b>Rotation de l'arbre de PdF</b>	Anti-horaire
<b>Démarrage standard</b>	Par lanceur à retour automatique ou démarreur électrique et lanceur à retour automatique
<b>Conformité aux normes pollution</b>	EPA ; EU





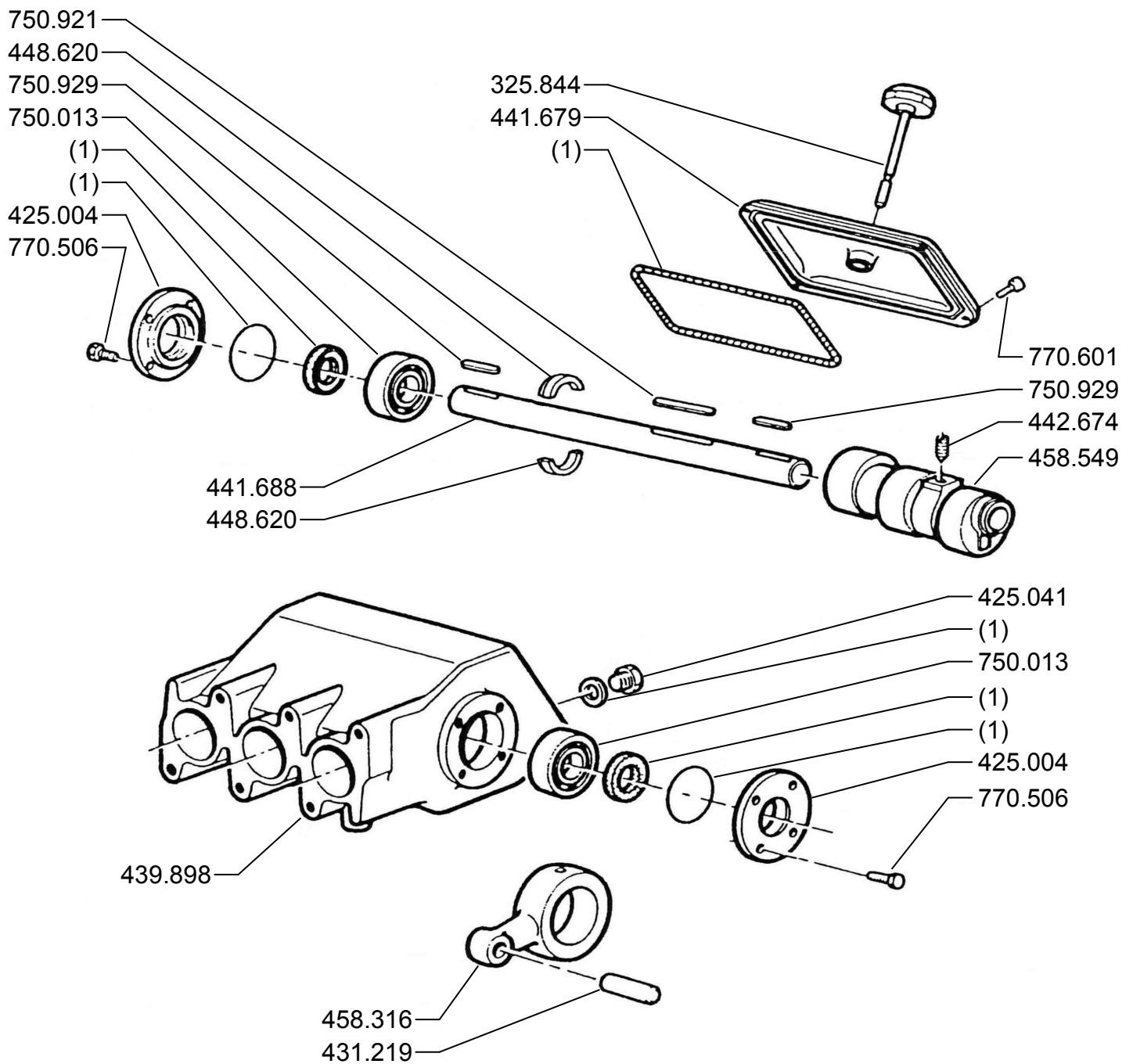
# Pompe GAMA 160



- (1) Pièces se trouvant dans la pochette de dépannage Réf: 248.831
- (2) Ensemble de 3 clapets de refoulement complet Réf: 260.891
- (3) Ensemble de 3 clapets d'aspiration complet Réf: 224.787
- (4) Ensemble de 3 pistons cuirs avec bagues cuirs et joints nylons Réf: 225.297



# Pompe GAMA 160



(1) Pochette de réparation Réf: 248.831



# Entretien pompe GAMA 160

## Contrôler toutes les 50 heures

Les niveaux d'huile :

### - Du moteur

(se reporter au livret technique de celui-ci)

### - De la pompe (figure 1)

Vérifier le niveau d'huile de la pompe. Il doit atteindre l'encoche se trouvant sur la jauge (1). La vidange totale s'effectue en dévissant le bouchon (2).

### **HUILE SPECIALE HAUTE PERFORMANCE**

Type F1 - Réf : 779.026 (bidon de 2 litres)

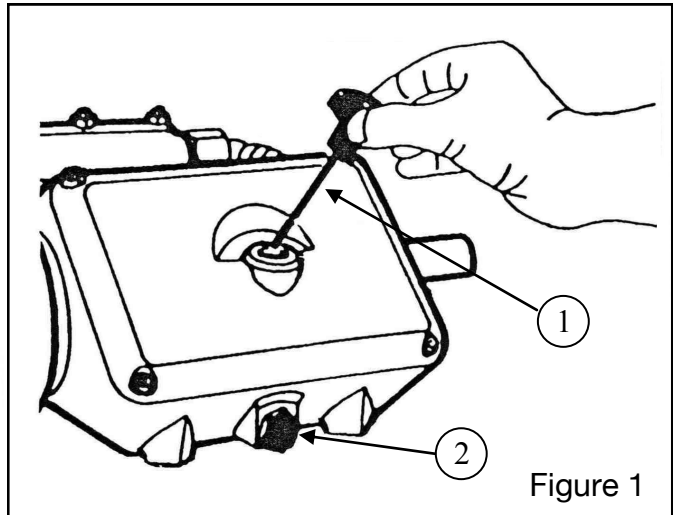


Figure 1

## Toutes les 200 heures de fonctionnement

- Vidanger et remplacer l'huile de la pompe.

- Vérifier l'état des 6 ensembles de clapets (Rep.1 - figure 2).

- Dévisser les 4 écrous (2).
- Retirer le collecteur d'aspiration (3).
- Retirer l'ensemble collecteur de refoulement (4) et ses 4 tirants.
- Démontez les 6 ensembles de clapet (1), les nettoyer à l'essence, avant remontage les huiler légèrement.
- Remonter l'ensemble.

## Toutes les 50 heures de fonctionnement

- Resserrer les coupelles de pistons en comprimant les bagues d'expansions (6) à l'aide des écrous nylstop (8). Pour cela :

- Dévisser les écrous (9).
- Retirer les 3 barrettes (10).
- Retirer les 3 bouchons et joint (11).
- Serrer modérément à l'aide d'une clef à tube de 19mm.

## Toutes les 200 heures de fonctionnement

- Vérifier l'état des 3 coupelles de pistons (5) et les bagues (6) :

- Dévisser les 6 écrous (9).
- Retirer les 3 barrettes (10).
- Retirer les 3 bouchons et joint (11) et (12) ainsi que les 3 culasses (13).
- Dévisser les écrous (8).
- Retirer les 3 rondelles (7), les 3 coupelles (5) et bagues d'expansions (6).
- Changer les pièces défectueuses si besoin.
- Remonter l'ensemble après avoir changé les 3 joints nylon (13) entre culasses et cylindres.



# Entretien pompe GAMA 160

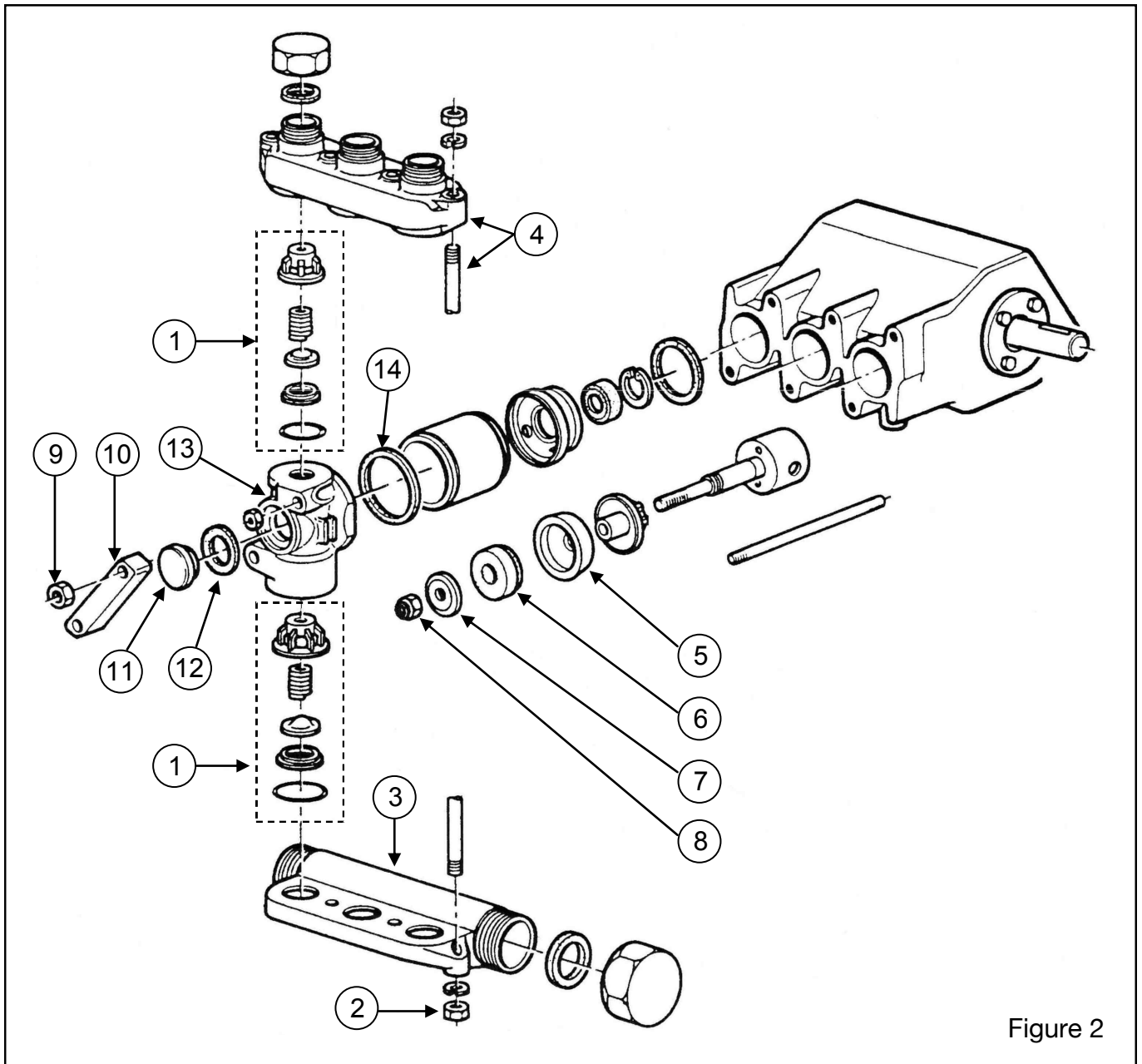


Figure 2

## **NOTA :**

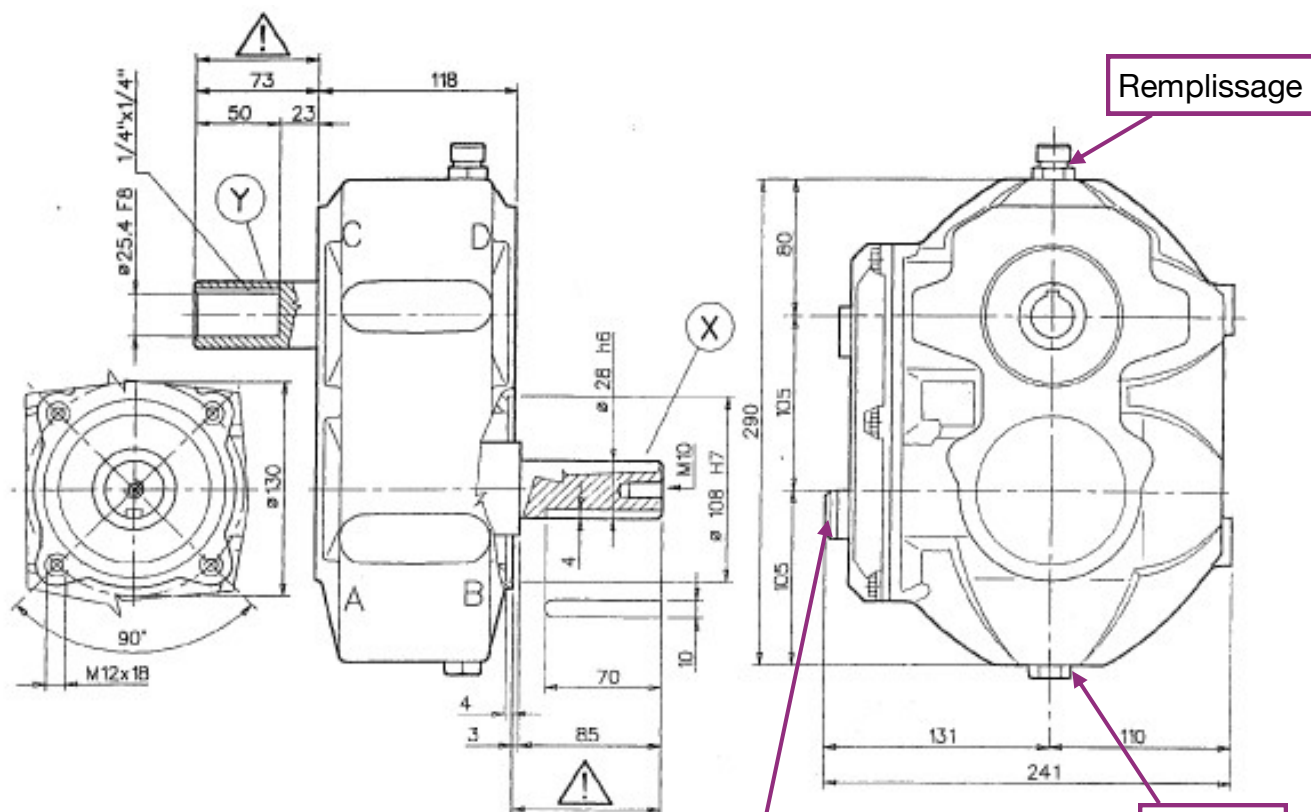
Si la pompe n'a pas fonctionné durant un certain temps (plusieurs semaines), il est normal que du produit s'échappe par les orifices aménagés sous le carter de la pompe. Cette fuite doit s'arrêter au bout de quelques minutes. Si elle persiste, resserrer les coupelles de pistons.

## **PROTECTION GEL :**

Faire tourner la pompe 2 à 3 minutes à vide et purger.



# Réducteur 1:5 3500/700 Tr/min

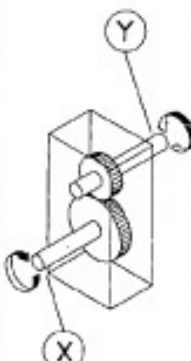


## ENTRETIEN A FAIRE :

Première vidange à faire après 50h00 de fonctionnement  
 Puis 1 vidange toutes les 500h ou 1 fois tous les 2 ans  
 Huile : ISO VG150 ou 80W90

Niveau  
(point rouge)

Vidange

ATTENZIONE ! GLI ALBERI CONTRASSEGNA- TI NON SONO PROTETTI. OGNI COMPONENTE IN ROTAZIONE DEVE AVERE UNA PROTEZIONE SPECIFICA O INTEGRATA CON LA MACCHINA. BMA DECLINA OGNI RESPONSABILITA' IN CASO LE IDONEE PROTEZIONI NON SIANO PREVISTE E MANTENUTE EFFICIENTI.		WARNING ! ROTATING SHAFTS MARKED ARE NOT SHIELDED. ANY SHAFT AND COUPLING NOT GUARDED BY LOCATION MUST BE SHIELDED BY AN INTERACTIVE GUARDING SYSTEM. BMA DECLINES RESPONSABILITY IF PROPER GUARDS ARE NOT PROVIDED AND MAINTAINED.		ATTENTION ! LES ARBRES REPÉRÉS PAR SONT SANS PROTECTEUR. CHACQUE COMPOSANT EN ROTATION DOIT ÊTRE OBLIGATOIREMENT PROTÉGÉ PAR UN B.O.L. SPÉCIFIQUE. BMA DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ CONTRE TOUTE NÉGLIGENCE.		ACHTUNG ! DIE MIT GEKENNZEICHNETEN WELLEN SIND FREILEGEND. JEDES DREHENDE BAUTEIL MUSS EINEN SPEZIFISCHEN ODER IN DIE MASCHINE INTEGRIERTEN SCHUTZ HABEN. BEI NICHT GEGENÄHRTEN ODER UNZUREICHEND INSTANDGEHALTENEN SCHUTZVORRICHTUNGEN LEHNT BMA JEGLICHE VERANTWORTUNG AB.					
RAPPORTO RATIO RAPPORT VERHÄLTNIS	ENTRATA INPUT ENTREE ENGANG	POTENZA POWER PUISSANCE LEISTUNG		COPPIA TORQUE COUPLE DREHM		USCITA OUTPUT SORTIE AUSGANG	MONTAGGIO ARRANGEMENT MONTAGE MONTAGE	ENTRATA INPUT ENTREE ENGANG	CODICE CODE CODE BESTELLNUMMER		
		N giri rpm. T./min. U./min.	CV kW	N·m	N·m					N giri rpm. T./min. U./min.	
5:1	2500	20	14.7	57.3	280	500		Y	6065.300.050		
Peso indicativo Approximate weight Poids indicatif Gewicht ca.	Olio consigliato Recommended oil grade Huile préconisée Empfohlenes öl		Materiali Materials Scatola Case Boite Gehäuse			Materiali Materials Alberi Shafts Arbres Wellen		Materiali Materials Ingranaggi Gears Engrenages Verzahnung		Cuscinetti Bearings Roulements Nadelager	
Kg.23	SAE 90 Kg. 2		G 25	16CrNi4	16CrNi4	A	B	C	D	E	
							6210	6210	6307	6307	



# Pièces de rechange

DESIGNATION	QUANTITE	REFERENCE
Moteur essence	1	18CV 3564
Pompe GAMA 160	1	220313
Réducteur 1:5 3500/700 Tr/min	1	Z450001
Plateau accouplement HRC 110 F1610	4	Z410130
Elément élastique HRC 100/110	2	Z410135
Moyeu TL1610 Ø25.4	2	Z410148
Moyeu TL1610 Ø30	1	Z410150
Moyeu TL1610 Ø35	1	Z410152
Horamètre	1	SOP175222
Manomètre	1	SF1623008
Soupape de sécurité 16 bar	1	MGP263342
Plots élastiques	4	Z410005
Accélérateur	1	Z201502
Huile de pompe de GAMA	1	779026
Pochette de joint de pompe	1	225297
Batterie 12AH 12V	1	Z200164
Poignée noire Ø25	4	Z012501
Roue Ø250	2	Z022501



**SIÈGE SOCIAL**

Parc d'entreprise Visionis - 01090 GUÉREINS

Tel. : +33 (0)4 74 06 47 00

Fax. : +33 (0)4 74 06 47 09

Email : [incendie@ctd-pulverisation.com](mailto:incendie@ctd-pulverisation.com)

[www.ctd-pulverisation.com](http://www.ctd-pulverisation.com)