



**MPVE ES UN SISTEMA MECÁNICO DE DOSIFICACIÓN CON AJUSTE MANUAL DISEÑADO PARA LA PROTECCIÓN DE SITIOS INDUSTRIALES QUE REQUIEREN GRANDES MEDIOS DE EXTINCIÓN AUTÓNOMOS CON SOLUCIÓN ESPUMANTE.**

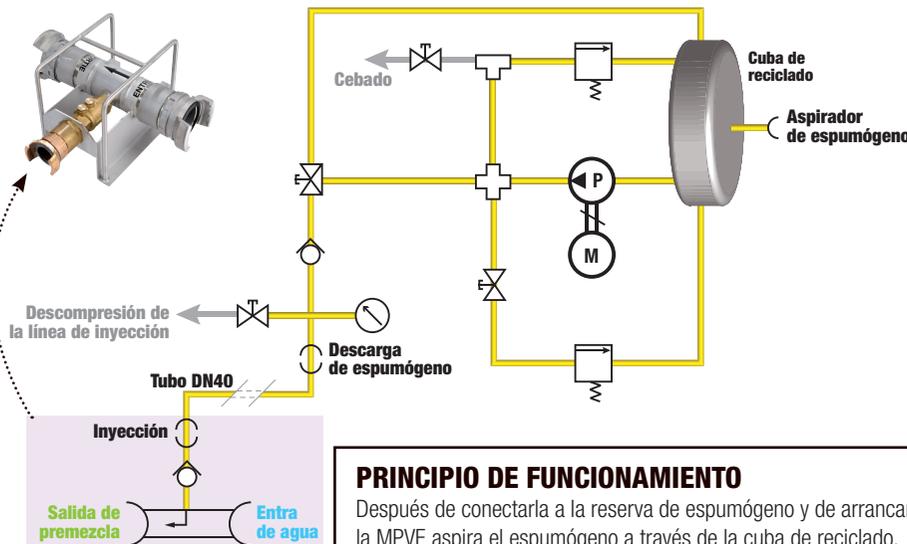
### MPVE 120

- Bomba: 120 litros
- Presión: 16 bares
- Dosificación: 3 al 6%
- Rango de caudal de agua: 1000 - 4000 l/min
- Energía: Térmica  
Eléctrica

### MPVE 180

- Bomba: 180 litros
- Presión: 16 bares
- Dosificación: 3 al 6%
- Rango de caudal de agua: 1500 - 6000 l/min
- Energía: Térmica  
Eléctrica

### ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Después de conectarla a la reserva de espumógeno y de arrancar el motor térmico, la MPVE aspira el espumógeno a través de la cuba de reciclado. En posición de espera, el líquido circula en circuito cerrado, lo cual evita cualquier riesgo de inyección no deseado. Al poner la válvula en posición de inyección, se da paso a la transferencia bajo presión del espumógeno al chorro de agua a través del inyector integrado en la línea.

### APLICACIONES



MPVE 180 en tanque de gran incendio espumógeno



MPVE 120 Gasolina

### VENTAJAS DEL SISTEMA

#### + EFICIENTE

La inyección del espumógeno bajo presión permite utilizar la MPVE cualquier sea el galonaje y la presión de uso sin ninguna pérdida de carga. Esto permite utilizar el trabajo a distancia significativa de manguera entre la motobomba y la línea de agua. Dado que se puede colocar el inyector en cualquier punto de la tubería, esto permite alejarse considerablemente de la zona de riesgo.

#### + FUNCIONAL

- Bomba volumétrica de pistones
- Compatible con todos los espumógenos
- Sistema autónomo
- Gran autonomía
- Fácil mantenimiento

#### + SENCILLO

La fácil instalación del sistema permite el accionamiento de una válvula hace de la MPVE un equipo accesible a todos. Gracias a la guía de ayuda, el usuario tiene una referencia útil para la relación caudal / concentración con el fin de garantizar una tasa de aplicación conforme a la necesidad de la extinción.

#### + EFICAZ

El uso de espumógeno en fuegos industriales permite una extinción más rápida y un enfriamiento más eficaz de las zonas incendiadas.

