

# Catalogue

*Lutte contre l'incendie*



***Dosage / Haute Pression / Transfert / Formation***

*Additif // Emulseur*

# CTD PULVÉRISATION

**Spécialiste du dosage et de la pulvérisation depuis plus de 30 ans !**

Concepteur et fabricant français de matériels, **CTD PULVÉRISATION** est devenue la référence en matière de protection de l'environnement et de lutte contre l'incendie.

Forte de ses années d'expérience dans le domaine de la pulvérisation agricole, cette société créée dans les années 80 a su développer et imposer des technologies innovantes dans des domaines d'application très variés.

Basée dans l'Ain et très proche du Beaujolais, **CTD PULVÉRISATION** bénéficie d'un site de production moderne et fonctionnel, très bien adapté à ses 3 types d'activités.



## Gamme Jardin



**CTD PULVÉRISATION**, partenaire privilégié du groupe EXEL, commercialise des pulvérisateurs destinés au jardinage ou à une utilisation professionnelle, des accessoires et pièces de rechange des principales marques du groupe EXEL : Laser, Berthoud, Cooper Pegler & Tecnomat, et les accessoires d'arrosage de la marque Hozelock.

CTD gère en permanence un grand stock de pièces détachées et assure un dépannage rapide des utilisateurs grand public et professionnels.

## Gamme Espaces Verts



**CTD PULVÉRISATION** propose une large gamme de matériels de pulvérisation et de dosage destinés à l'entretien des espaces verts (désherbage, arrosage), le traitement des arbres, l'entretien de la voirie et du mobilier urbain (désinfection, désodorisation, lavage Haute Pression), la pulvérisation industrielle (traitement des toitures, entretien des bâtiments, désinsectisation, etc ...), et la désinfection.

## Gamme Incendie



**CTD PULVÉRISATION** est le leader européen des systèmes de dosage automatique pour la lutte contre l'incendie. Les systèmes de dosage CTD (Caméléon, Salamandre, Triton...) sont utilisables avec tous types d'émulseurs et d'additifs. Ils facilitent les interventions en cas de sinistre. Ces systèmes sont conçus pour être précis et fiables tout en réduisant les temps d'intervention, les quantités d'eau et de produits consommés.

# NOS ENGAGEMENTS



## LA SOCIÉTÉ

- 1 Siège social** situé à Guéreins près de Lyon
  - 1 Magasin de pièces de rechange**
  - 1 Usine de production moderne**
  - 1 Distribution mondiale**
  - 1 Bureau d'études et conception intégré**
  - 1 Station d'essais avec laboratoire de test**
- Certifiée ISO 9001**



## LA RELATION CLIENT

La relation client est une culture d'entreprise chez **CTD**. Nos équipes du service clients se tiennent à votre disposition pour définir vos besoins et vous guider dans le choix des systèmes. Elles assurent également un suivi personnalisé chez les clients en réalisant des formations à l'utilisation de nos matériels. Notre assistance téléphonique est à votre service pour toutes vos demandes, que ce soit pour un projet ou un problème d'utilisation. N'hésitez pas à nous consulter !



## L'ESPRIT SAV

Nos équipes du Service Après Vente assurent la mise en route, l'entretien et la réparation de l'ensemble de notre gamme de produits partout en France et dans le Monde. Nous nous engageons à vos côtés et connaissons l'importance de la disponibilité de vos matériels. En parallèle, notre service pièces de rechange optimise continuellement le processus du traitement des commandes afin de répondre à vos attentes. Nous mettons tout en oeuvre pour traiter vos commandes en temps réel.

# NOTRE SAVOIR-FAIRE



## CONCEPTION SUR-MESURE

**CTD** c'est aussi la conception et la fabrication de tous types de matériels sur la base d'un cahier des charges. L'entreprise investit chaque année plus de 5% de son CA en recherche de nouveaux produits. Vous avez un projet spécifique, nos équipes travaillent pour vous afin de trouver la **solution optimale à votre besoin**.

**Matériels spécifiques déjà réalisés sur demande :**



Protection incendie Heliport Monaco



Dosage sur véhicule anti-émeute



Aménagement de véhicules



Remorque de stockage d'émulseur



Motopompe immergée sur remorque



Remorque pèse-bouche

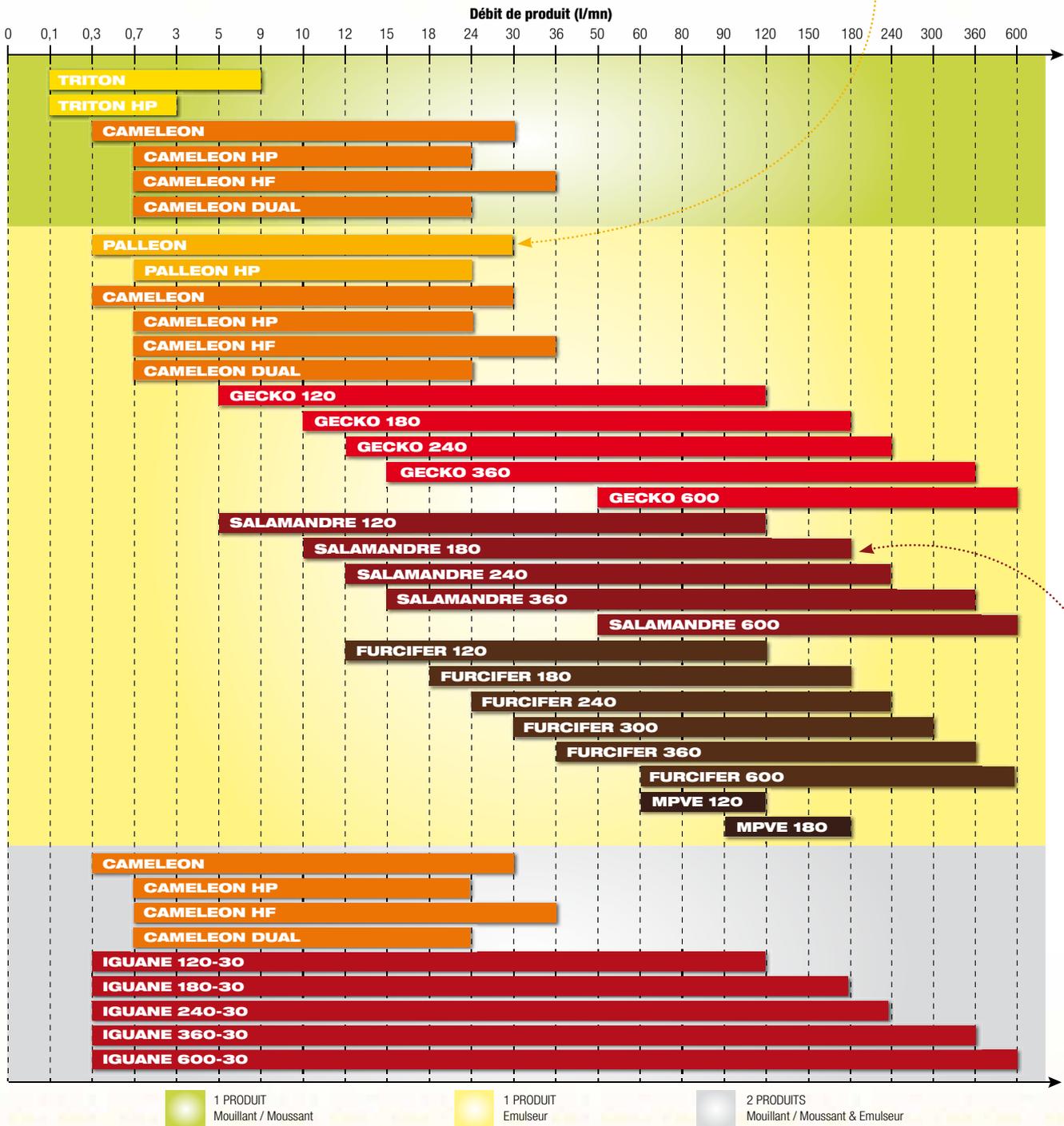
# COMMENT CHOISIR VOTRE SYSTÈME DE DOSAGE ?

1. Choisir le (les) type(s) de produit que vous allez utiliser (mouillant/moussant, émulseur ou mouillant/moussant et émulseur)

2. Déterminer votre débit de produit mini et maxi à l'aide de la formule suivante :

$$\text{Débit d'eau (l/mn)} \times \text{Concentration (\%)} = \text{Débit de produit (l/mn)}$$

**EXEMPLE N°1**  
 Vous souhaitez utiliser sur votre véhicule une lance à mousse à 400 l/mn avec de l'émulseur à 3% :  
 $400 \text{ l/mn} \times 3\% = 12 \text{ l/mn de produit}$   
**Le système PALLEON correspond à votre besoin**  
 Voir page 8



**EXEMPLE N°2**  
 Vous souhaitez utiliser sur votre berce un canon à 3000 l/mn avec de l'émulseur à 6% :  
 $3000 \text{ l/mn} \times 6\% = 180 \text{ l/mn de produit}$   
**Le système SALAMANDRE 180 correspond à votre besoin - Voir page 18**

CTD reste à votre disposition pour vous conseiller et choisir avec vous le matériel le mieux adapté à vos besoins.

Une large gamme de systèmes destinée à la lutte contre l'incendie.

## DOSAGE

### TRITON

P. 6-7

- Basse pression
- Haute pression
- Mobile

### PALLÉON

P. 8-9

- Basse pression
- Haute pression
- Mobile

### CAMÉLÉON

P. 10-13

- Basse pression
- Haute pression
- Haut débit
- Dual

### GECKO

P. 14-15

### IGUANE

P. 16-17

### SALAMANDRE

P. 18-19

### FURCIFER

P. 20-21

### MPVE

P. 22

## HAUTE PRESSION

### TRIOCÉROS

P. 23

## TRANSFERT DE PRODUITS

### MTE

P. 24

## MATÉRIEL DE FORMATION

### EPPM

P. 25

## REMORQUE CANON

### REMORQUE CANON

P. 26

**TRITON EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE UTILISANT UNIQUEMENT DU MOUILLANT/MOUSSANT.**

## TRITON basse pression

- Pompe : 9 l/min
- Pression : 15 bar
- Dosage : 0,1 à 1%
- Débit d'eau (DN40) : 30 - 850 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

## TRITON HP haute pression

- Pompe : 3 l/min
- Pression : 45 bar
- Dosage : 0,1 à 1%
- Débit d'eau (DN40) : 35 - 350 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

## TRITON MOBILE

- Pompe : 9 l/min
- Pression : 15 bar
- Dosage : 0,1 à 1%
- Débit d'eau (DN40) : 30 - 850 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le TRITON se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. Le dosage s'enclenche par l'appui de la touche START/STOP. Les touches + et - permettent une sélection simple et rapide de la concentration d'additif souhaitée.

Le TRITON injecte l'additif sous pression dès l'ouverture d'une lance, et ce proportionnellement au débit d'eau. Le TRITON ne nécessite aucun rinçage en fin d'intervention.



Touche d'accès  
aux fonctions  
annexes

Sélection simple et rapide de la concentration  
de mouillant/moussant souhaitée (0,1 à 1% - par pas de 0,1%)

Mise en  
service

## AVANTAGES ÉCRAN



### ADAPTABLE

- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Multi-langues (Français/Anglais)



### BOÎTIER

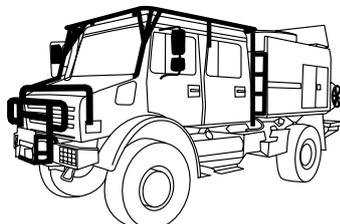
- Taille d'affichage de 128 x 64
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C



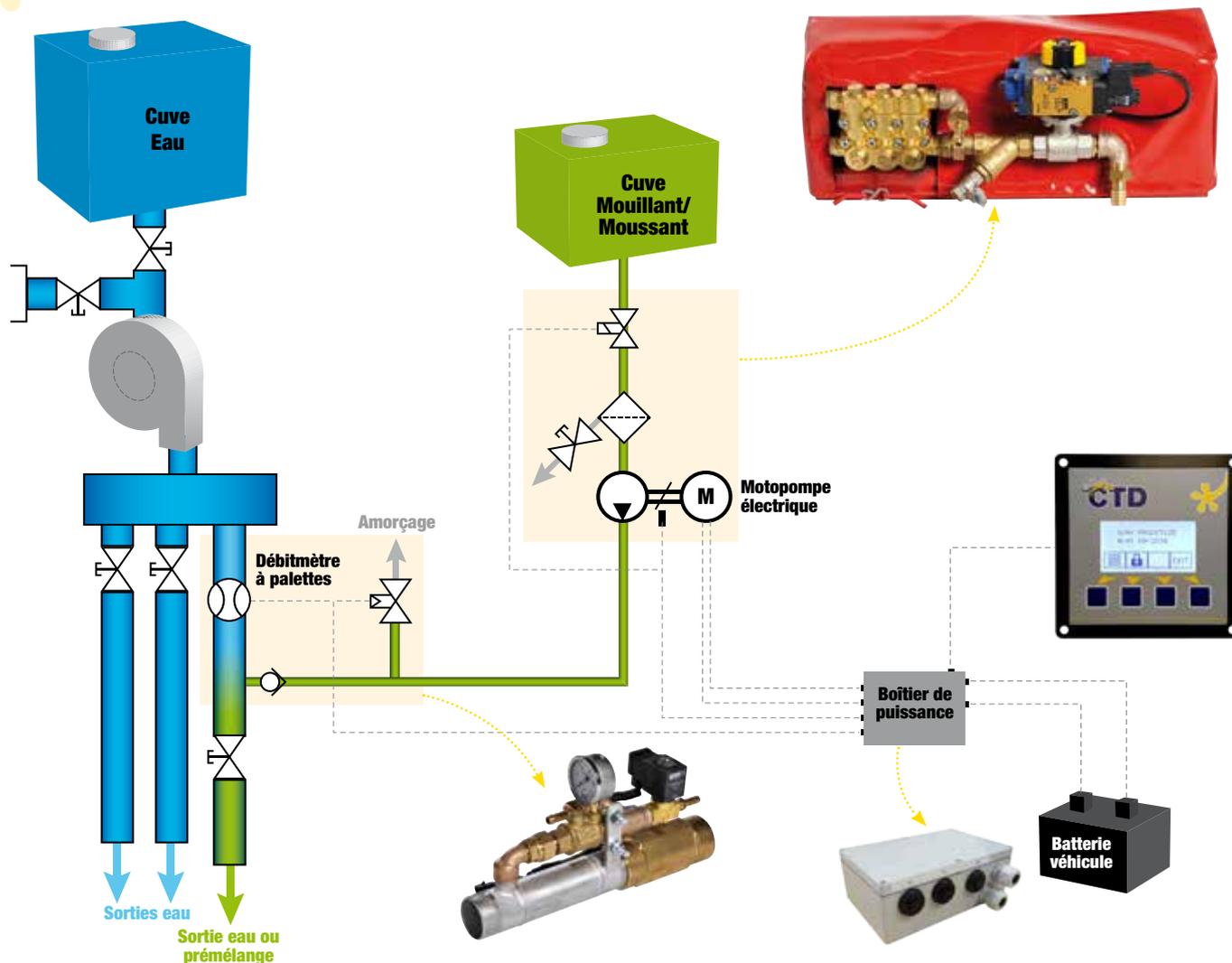
### AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration
- Niveau de cuve produit
- Sélection du dosage
- Journal des interventions

## EXEMPLES DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTEME



### PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation du TRITON quels que soient le débit et la pression d'utilisation. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion sans aucune perte de charge permettant de rester éloigné des zones dangereuses.



### ECONOMIQUE

L'extinction plus rapide permet une diminution de la consommation d'eau.



### EFFICACE

L'utilisation des produits de classe A améliore l'efficacité de l'extinction diminuant ainsi le temps de l'intervention.



### SIMPLE

- Mise en route rapide
- Production de mousse instantanée
- Pas besoin de rinçage



### FONCTIONNEL

- Ensemble en kit pré-monté
- Adaptable sur tous types de véhicules
- Compatible avec tous les additifs Classe A
- Simple à installer (véhicules neufs ou en service)
- Faible poids et encombrement réduit
- Maintenance facile

### Existe en version portable

#### TRITON MOBILE

- Système autonome nécessitant uniquement une connexion sur l'alimentation 24v du véhicule au moyen d'une prise fournie.
- Possibilité de rangement dans le coffre dû à son faible encombrement
- L = 600 mm x l = 400 mm x H = 280 mm - 33 kg



**PALLEON EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE UTILISANT UNIQUEMENT DE L'ÉMULSEUR.**

## PALLÉON basse pression

- Pompe : 30 l/min
- Pression : 12 bar
- Dosage : 1 à 6%
- Débit d'eau (DN65) : 50 - 2000 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

## PALLÉON HP haute pression

- Pompe : 24 l/min
- Pression : 40 bar
- Dosage : 1 à 6%
- Débit d'eau (DN40) : 35 - 350 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

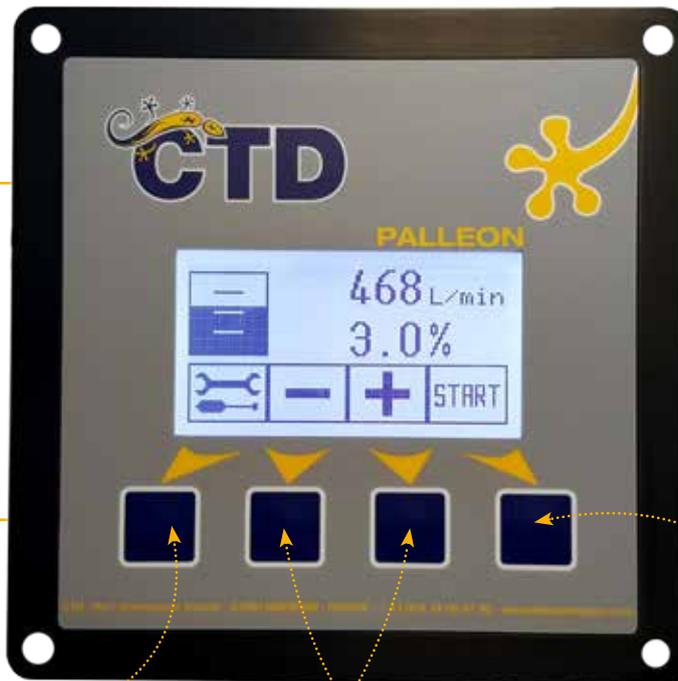
## PALLÉON MOBILE

- Pompe : 24 l/min
- Pression : 15 bar
- Dosage : 1 à 6%
- Débit d'eau (DN40) : 30 - 850 l/min  
*(autres débits possibles)*
- Energie : Electrique 24V  
*(autres tensions possibles)*

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le PALLEON se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. Le dosage s'enclenche par l'appui de la touche START/STOP. Les touches + et - permettent une sélection simple et rapide de la concentration d'émulseur souhaitée.

Le PALLEON injecte l'émulseur sous pression dès l'ouverture d'une lance, et ce proportionnellement au débit d'eau. Le rinçage s'effectue automatiquement en fin d'intervention.



Touche d'accès  
aux fonctions  
annexes

Sélection simple et rapide de la concentration  
d'émulseur souhaitée (1 à 6% - par pas de 0,1%)

Mise en  
service

## AVANTAGES ÉCRAN

### + BOÎTIER

- Taille d'affichage de 128 x 64
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C

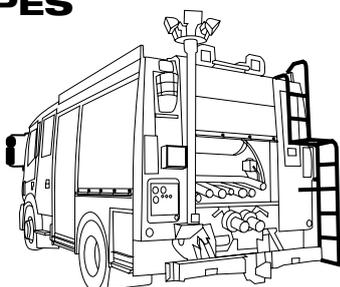
### + AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration
- Niveau de cuve produit
- Sélection du dosage
- Journal des interventions

### + ADAPTABLE

- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Multi-langues (Français/Anglais)

## EXEMPLE DE VÉHICULES ÉQUIPÉS

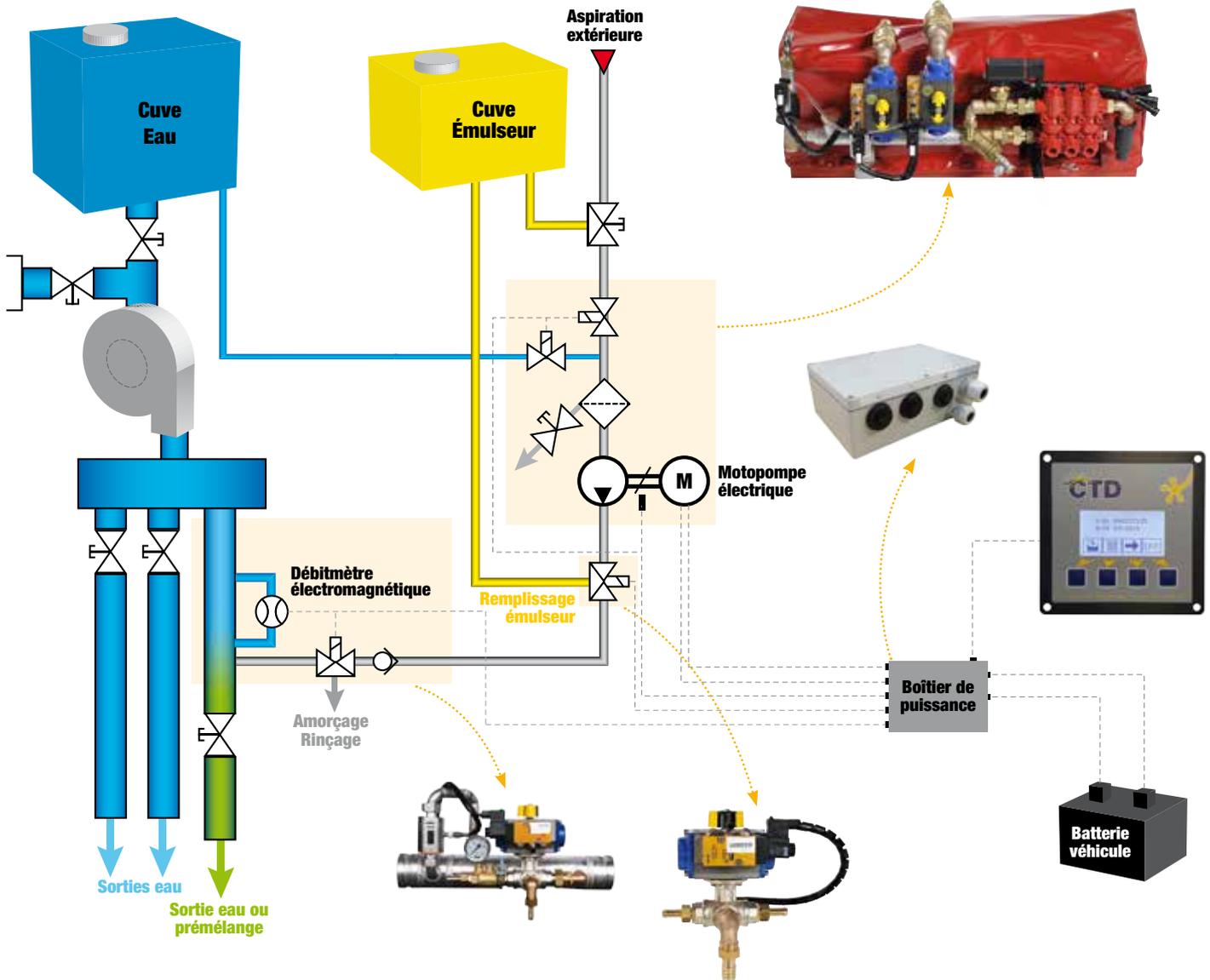


## Existe en version portable PALLEON MOBILE

- Système autonome nécessitant uniquement une connexion sur l'alimentation 24v du véhicule au moyen d'une prise fournie.
- Possibilité de rangement dans le coffre dû à son faible encombrement
- L = 600 mm x l = 400 mm x H = 320 mm  
- 41 kg



## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME



### EFFICACE

L'utilisation des produits de classe B améliore l'efficacité de l'extinction diminuant ainsi le temps de l'intervention. La possibilité d'injecter le produit directement depuis un bidon extérieur augmente l'autonomie du système de dosage. L'intégration de réserve de produit de classe B directement sur le véhicule, associé à la fonction remplissage de cuve réduit la manutention des produits.



### PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation du PALLEON quels que soient le débit et la pression d'utilisation. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion sans aucune perte de charge permettant de rester éloigné des zones dangereuses.



### FONCTIONNEL

- Adaptable sur tous types de véhicules
- Ensemble en kit pré-monté
- Compatible avec tous les produits Classe B
- Simple à installer
- Faible poids et encombrement réduit
- Maintenance facile



### INTUITIF

- Mise en route simple
- Ecran didactique
- Rinçage automatique



### EVOLUTIF

- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage de la cuve produit depuis le sol
- Injection sur système BP ou HP

**CAMÉLÉON EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE PETITE ET MOYENNE PUISSANCE UTILISANT DU MOUILLANT/MOUSSANT ET/OU DE L'ÉMULSEUR.**

## CAMÉLÉON basse pression

- Pompe : 30 l/min
- Pression : 12 bar
- Dosage : 0,1 à 6%
- Débit d'eau (DN65) : 50 - 2000 l/min (autres débits possibles)
- Energie : Electrique 24V (autres tensions possibles)

## CAMÉLÉON HP haute pression

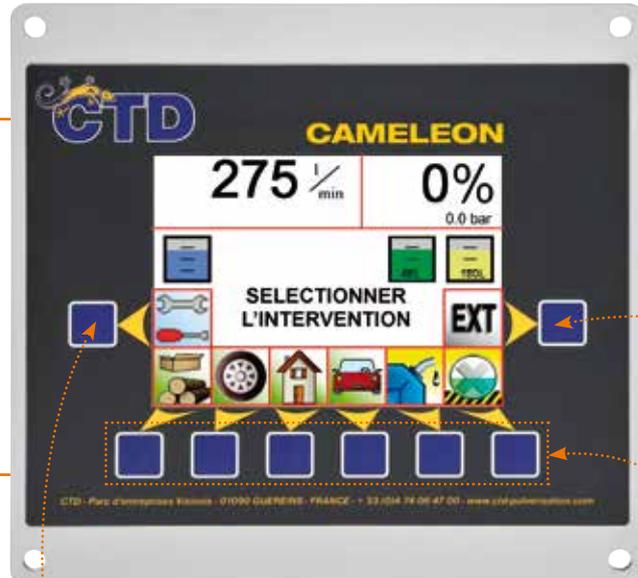
- Pompe : 24 l/min
- Pression : 40 bar
- Dosage : 0,1 à 6%
- Débit d'eau (DN40) : 35 - 350 l/min (autres débits possibles)
- Energie : Electrique 24V (autres tensions possibles)

## CAMÉLÉON HF haut débit

- Pompe : 36 l/min
- Pression : 12 bar
- Dosage : 0,1 à 6%
- Débit d'eau (DN65) : 50 - 2000 l/min (autres débits possibles)
- Energie : Electrique 24V (autres tensions possibles)

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le CAMELEON se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. La sélection du type d'intervention permet la mise en route du dosage avec la concentration souhaitée. Le CAMELEON amorce automatiquement la pompe et injecte le produit dans la canalisation, et ce proportionnellement au débit d'eau. L'injection du produit sous pression permet une production de mousse très rapide dès l'ouverture de la lance. Le rinçage s'effectue automatiquement en fin d'intervention.



Touche d'accès  
aux fonctions annexes

Touches de sélection  
d'intervention

Touche  
d'aspiration  
extérieure

## AVANTAGES ÉCRAN

### + BOÎTIER

- Ecran couleur
- Taille d'affichage de 6"
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C

### + AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration réelle
- Icônes de dosage
- Pression d'injection du produit
- Niveau des cuves produits avec capacité
- Autonomie de dosage

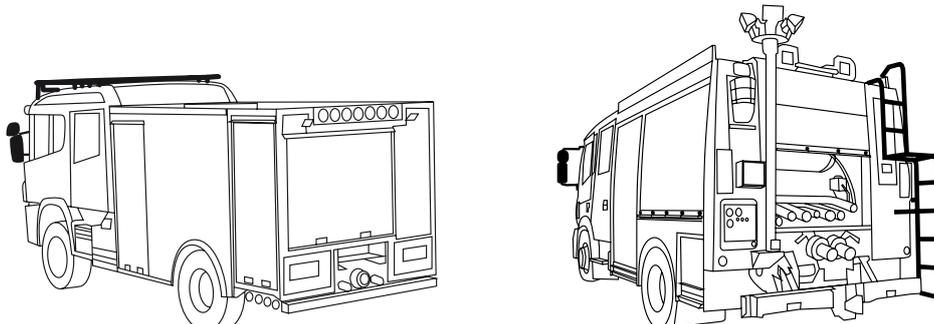
### + SUIVI

- Journal des interventions et du dosage
- Journal des défauts
- Mode exercice

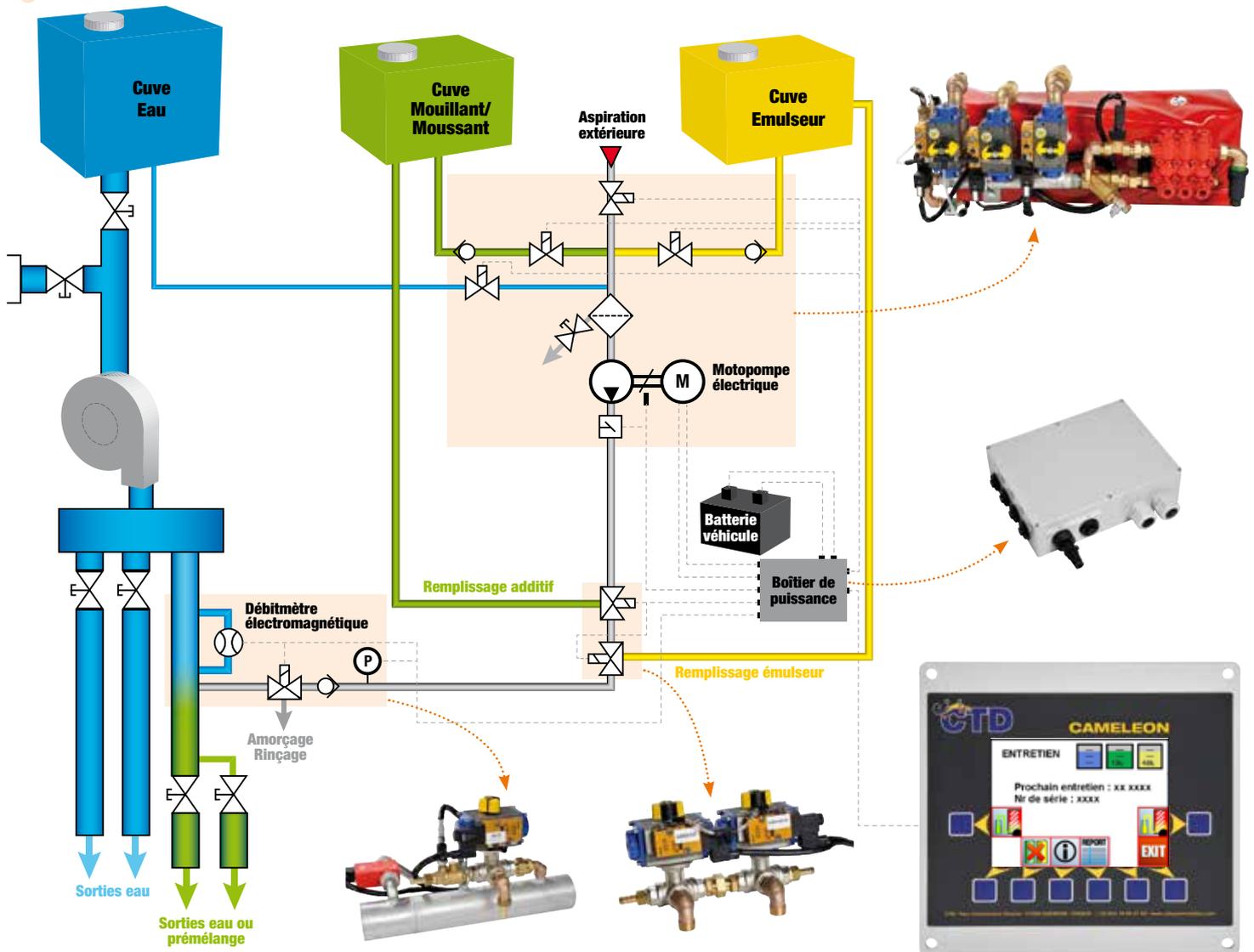
### + ADAPTABLE

- Personnalisation des icônes
- Mise en route à distance
- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Connectivité Bluetooth
- Multi-langues
- Liaison par Can Open extérieure

## EXEMPLE DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTEME

### + INTUITIF

- Mise en route simple
- Ecran didactique

### + AUTOMATIQUE

- Amorçage
- Rinçage
- Mise hors gel

### + EVOLUTIF

- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage des cuves produits depuis le sol
- Dosage jusqu'à 4 produits différents
- Plusieurs points d'injection possibles
- Injection sur système BP ou HP

### + FONCTIONNEL

- Adaptable sur tous types de véhicules
- Ensemble en kit pré-monté
- Compatible avec tous les produits Classe A et B
- Simple à installer
- Faible poids et encombrement réduit
- Maintenance facile

### + PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation du CAMELEON quels que soient le débit et la pression d'utilisation. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion sans aucune perte de charge permettant de rester éloigné des zones dangereuses.

### + EFFICACE

L'utilisation des produits de classe A et B améliore l'efficacité de l'extinction diminuant ainsi le temps de l'intervention. La possibilité d'injecter le produit directement depuis un bidon extérieur augmente l'autonomie du système de dosage. L'intégration des réserves de produits de classe A et B directement sur le véhicule, associé à la fonction remplissage de cuve du CAMELEON, réduit la manutention des produits.

### + ÉCONOMIQUE

Un mode exercice permet de tester le matériel sans utilisation de produit. La précision de dosage du CAMELEON réduit considérablement les quantités de produit utilisé en intervention. L'extinction plus rapide permet une diminution de la consommation d'eau.

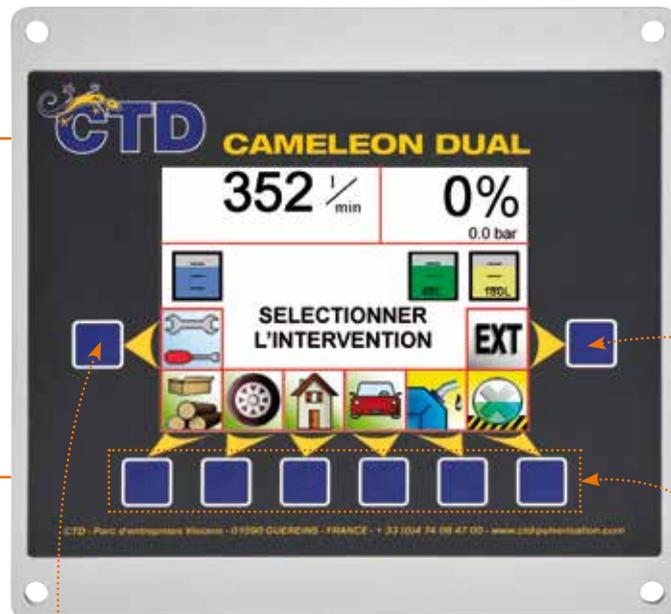
**CAMÉLÉON DUAL EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE POSSÉDANT UNE POMPE À EAU BP/HP ET UTILISANT DU MOUILLANT/MOUSSANT ET/OU DE L'ÉMULSEUR À DES PRESSIONS DIFFÉRENTES.**

## CAMÉLÉON DUAL basse et haute pression

- **Pompe** : 30 l/min en BP et 24 l/min en HP
- **Pression** : 15 bar en BP et 40 bar en HP
- **Dosage** : 0,1 à 6%
- **Débit d'eau BP (DN65)** : 50 - 2000 l/min (autres débits possibles)
- **Débit d'eau HP (DN40)** : 35 - 350 l/min (autres débits possibles)
- **Energie** : Electrique 24V (autres tensions possibles)

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le CAMELEON DUAL se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. La sélection du type d'intervention permet la mise en route du dosage avec la concentration souhaitée. Le CAMELEON DUAL amorce automatiquement la pompe et injecte le produit dans la canalisation, et ce proportionnellement au débit d'eau. L'injection du produit sous pression permet une production de mousse très rapide dès l'ouverture de la lance. Le rinçage s'effectue automatiquement en fin d'intervention.



Touche d'accès  
aux fonctions annexes

Touche d'aspiration  
extérieure

## AVANTAGES ÉCRAN

### BOÎTIER

- Ecran couleur
- Taille d'affichage de 6"
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C

### AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration réelle
- Icônes de dosage
- Pression d'injection du produit
- Niveau des cuves produits avec capacité
- Autonomie de dosage

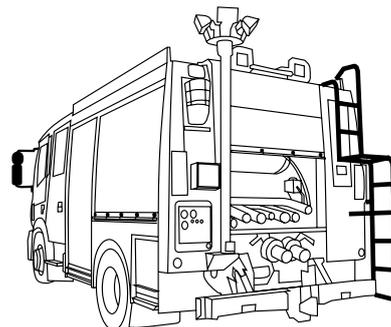
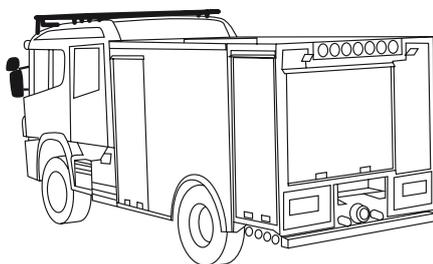
### SUIVI

- Journal des interventions et du dosage
- Journal des défauts
- Mode exercice

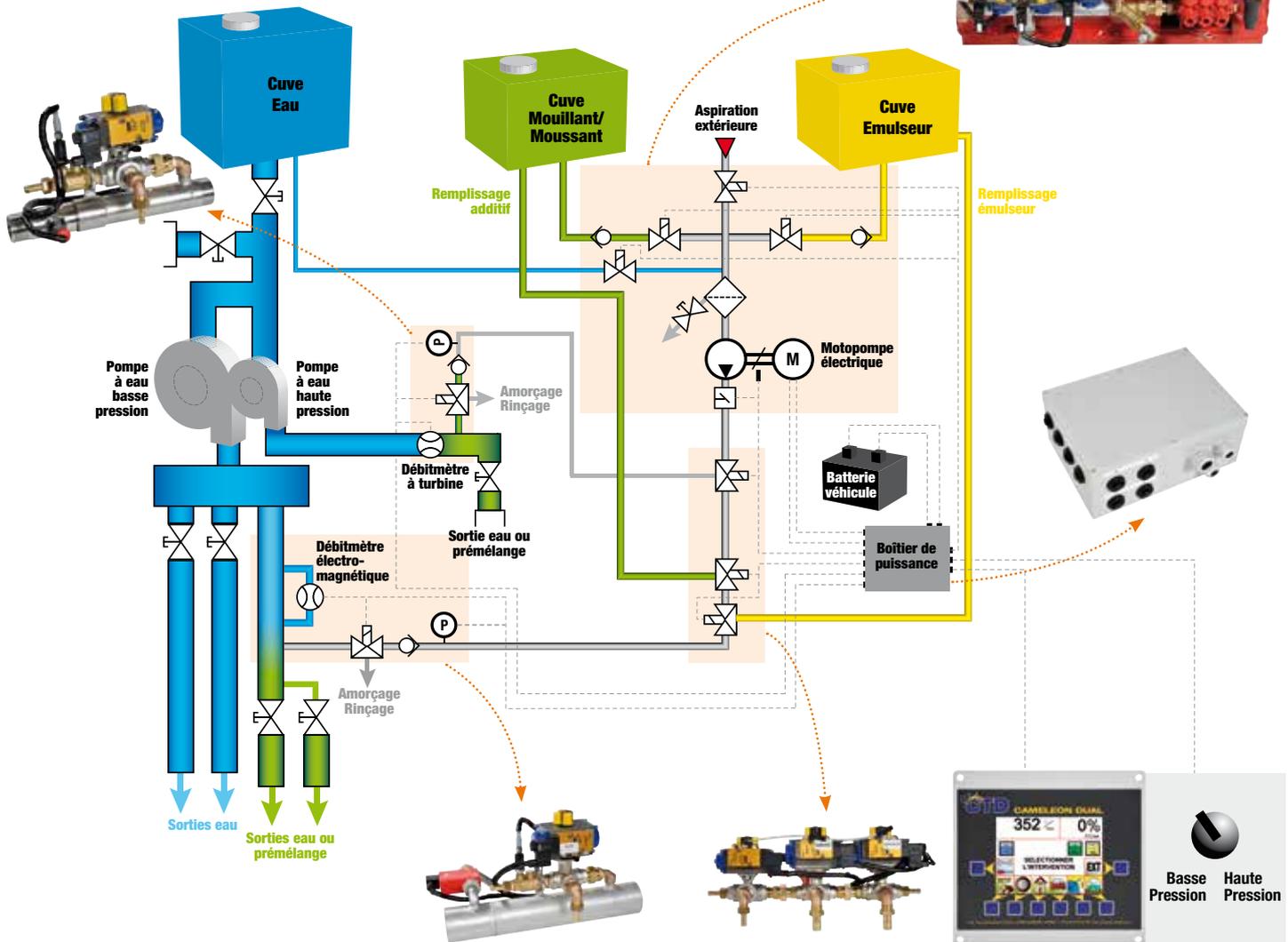
### ADAPTABLE

- Personnalisation des icônes
- Mise en route à distance
- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Connectivité Bluetooth
- Multi-langues
- Liaison par Can Open extérieure

## EXEMPLES DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

### INTUITIF

- Mise en route simple
- Ecran didactique

### AUTOMATIQUE

- Amorçage
- Rinçage
- Mise hors gel

### FONCTIONNEL

- Adaptable sur tous types de véhicules
- Ensemble en kit pré-monté
- Compatible avec tous les produits Classe A et B
- Simple à installer
- Faible poids et encombrement réduit
- Maintenance facile

### EVOLUTIF

- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage des cuves produits depuis le sol
- Dosage jusqu'à 4 produits différents
- Plusieurs points d'injection possibles
- Injection sur système BP ou HP

### PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation du CAMELEON DUAL quels que soient le débit et la pression d'utilisation. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion sans aucune perte de charge permettant de rester éloigné des zones dangereuses.

### MIXTE BP/HP

CAMELEON DUAL permet d'injecter le produit soit dans la partie basse pression de la pompe à eau, soit dans la partie haute pression au moyen d'un bouton de sélection permettant ainsi d'avoir un seul système pour la production de mousse BP/HP.

### EFFICACE

L'utilisation des produits de classe A et B améliore l'efficacité de l'extinction diminuant ainsi le temps de l'intervention. La possibilité d'injecter le produit directement depuis un bidon extérieur augmente l'autonomie du système de dosage. L'intégration des réserves de produits de classe A et B directement sur le véhicule, associé à la fonction remplissage de cuve du CAMELEON DUAL, réduit la manutention des produits.

### ÉCONOMIQUE

Un mode exercice permet de tester le matériel sans utilisation de produit. La précision de dosage du CAMELEON DUAL réduit considérablement les quantités de produit utilisé en intervention. L'extinction plus rapide permet une diminution de la consommation d'eau.

**GECKO EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE GRANDE PUISSANCE UTILISANT UNIQUEMENT DE L'ÉMULSEUR.**

## GECKO

- **Pompe** : 120 à 600 l/min (selon modèles)
- **Pression** : 16 bar
- **Dosage** : 1 à 6%
- **Débit d'eau** : 80 - 20 000 l/min (selon taille du collecteur)

- **Energie** : Diesel  
Essence  
Hydraulique  
Prise de Mouvement

**UNE GAMME DE 5 MODÈLES**

(détails p.4)

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le GECKO se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. La sélection d'une concentration démarre l'entraînement de la pompe et l'amorce automatiquement. Le GECKO injecte l'émulseur sous pression dès l'ouverture d'une lance proportionnellement au débit d'eau et régule automatiquement le volume d'émulseur au moyen d'une vanne motorisée. L'aspiration du produit dans la citerne embarquée ou par l'aspiration extérieure permet une grande autonomie de dosage.

Le rinçage s'effectue automatiquement en fin d'intervention.



Touche d'accès aux fonctions annexes

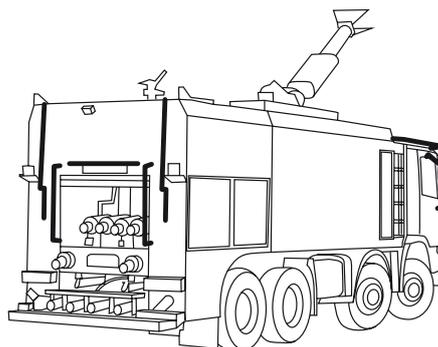
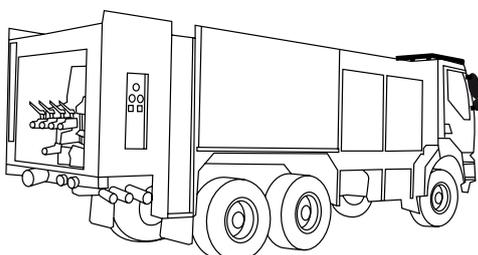
Touches de sélection d'intervention

Touche d'aspiration extérieure

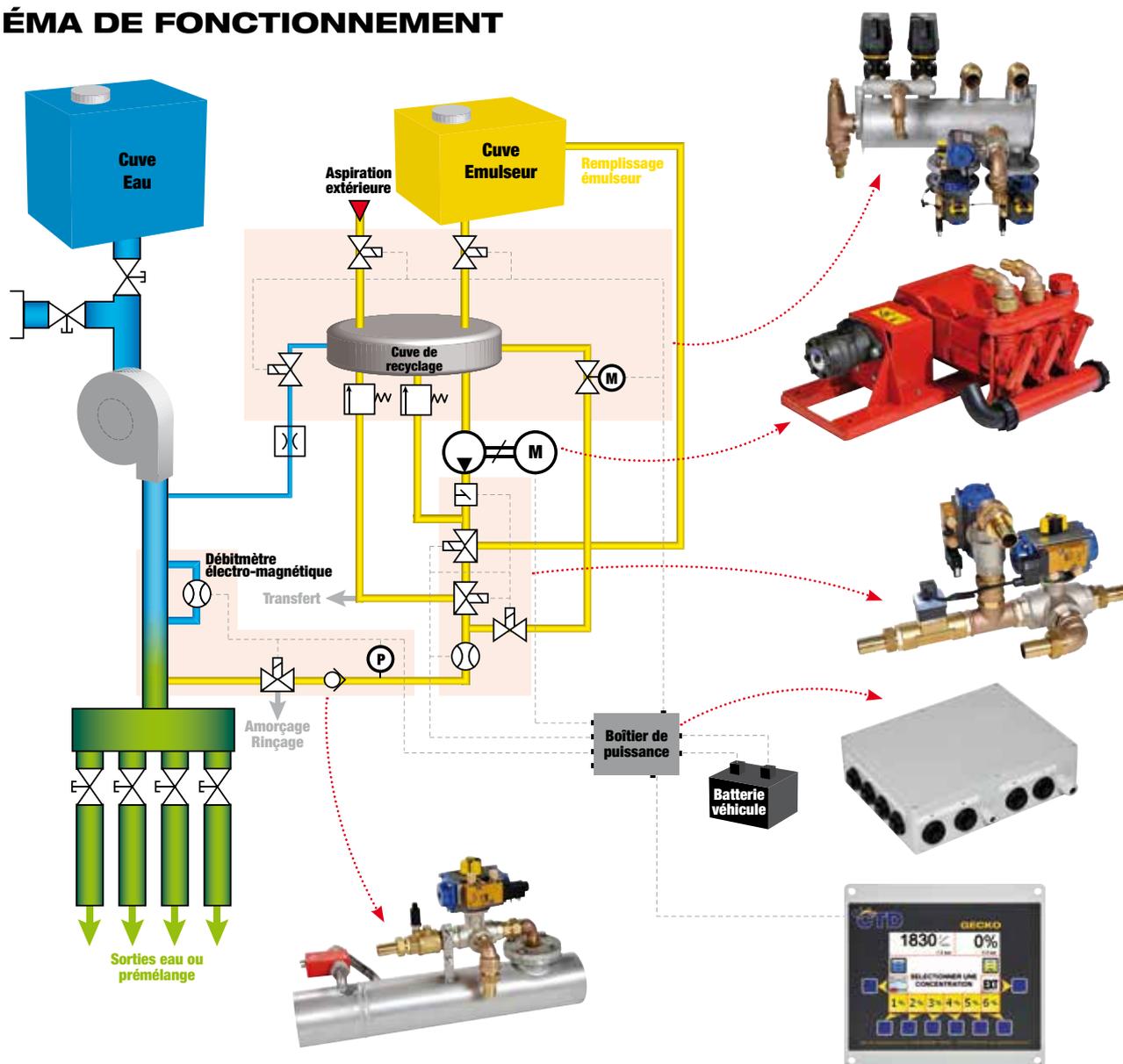
## AVANTAGES ÉCRAN

- |  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| <p><b>BOÎTIER</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecran couleur</li> <li>• Taille d'affichage de 6"</li> <li>• Etanche IP68</li> <li>• Résistant aux chocs</li> <li>• Faible encombrement</li> <li>• Mise en route à distance</li> <li>• Utilisable entre -20°C et +50°C</li> </ul> | <p><b>AFFICHAGE COMPLET</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Débit d'eau</li> <li>• Concentration réelle</li> <li>• Icônes de concentrations prédéfinies</li> <li>• Pression d'eau et d'injection du produit</li> <li>• Niveau de la cuve produit et sa capacité en litres</li> <li>• Autonomie de dosage</li> </ul> | <p><b>SUIVI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Journal des interventions et du dosage</li> <li>• Journal des défauts</li> </ul> | <p><b>ADAPTABLE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Personnalisation des icônes</li> <li>• Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants</li> <li>• Connectivité Bluetooth</li> <li>• Multi-langues</li> </ul> |
|--|--|---|---|

## EXEMPLES DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

### PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation du GECKO quels que soient le débit et la pression d'utilisation, et ce, sans aucune perte de charges ce qui autorise des longueurs d'établissement importantes. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion permettant de rester éloigné des zones dangereuses.

### SUR-MESURE

Chaque modèle possède une plage de fonctionnement adaptée aux besoins des organes de projection et aux types de risque.

### COMPLET

- Amorçage et rinçage automatique
- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage de la cuve produit depuis le sol
- Transfert du produit vers un contenant extérieur
- Mise hors gel automatique

### FONCTIONNEL

- Compatible avec tous les émulseurs Classe B
- Adaptable sur tous types de véhicules
- Ensemble en kit pré-monté ou intégré sur châssis
- Motorisation thermique ou hydraulique
- Maintenance facile

### EFFICACE

L'utilisation d'émulseur sur feux industriels permet une extinction plus rapide et un refroidissement plus efficace des zones en feu. La possibilité d'injecter le produit soit à partir de la citerne embarquée sur le véhicule, soit directement depuis un stockage extérieur, augmente l'autonomie du système de dosage et permet une production de mousse en continu à une concentration parfaitement maîtrisée. La fonction de remplissage de la citerne supprime la manutention du produit.

### ECONOMIQUE

Un mode exercice permet de tester le matériel sans utilisation de produit. La précision de dosage du GECKO réduit considérablement les quantités de produit utilisé en intervention.

**IGUANE EST DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE GRANDE PUISSANCE UTILISANT DU MOUILLANT/MOUSSANT ET DE L'ÉMULSEUR.**

## IGUANE Mouillant / Moussant

- Pompe : 30 l/min
- Pression : 15 bar
- Dosage : 0,1 à 1%
- Débit d'eau : 80 - 20 000 l/min (selon taille du collecteur)
- Energie : Electrique 24V (autres tensions possibles)

## Emulseur

- Pompe : 120 - 600 l/min (selon modèles)
- Pression : 16 bar
- Dosage : 1 à 6%
- Débit d'eau : 80 - 20 000 l/min (selon taille du collecteur)
- Energie : Diesel ou Hydraulique

## UNE GAMME DE 5 MODÈLES

(détails p.4)

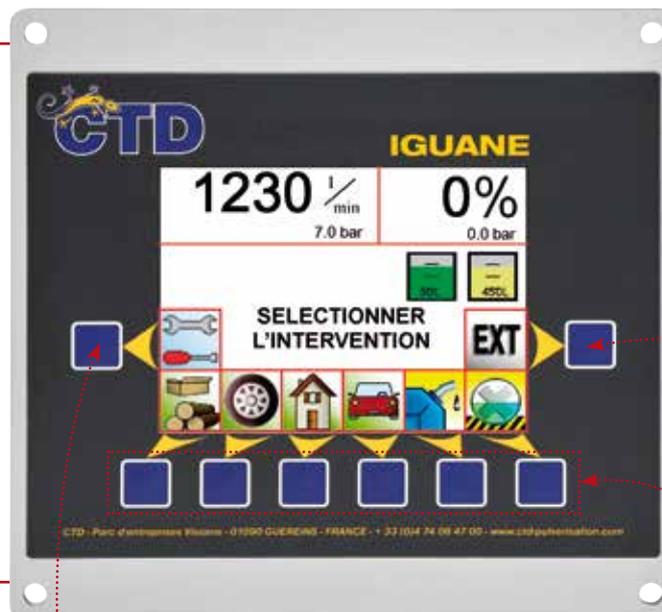
### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'IGUANE se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. La sélection d'une concentration de Classe A enclenche la mise en route du dosage de la pompe électrique. L'IGUANE amorce le produit automatiquement et l'injecte dans la canalisation proportionnellement au débit d'eau.

La sélection d'une concentration de Classe B démarre l'entraînement de la pompe hydraulique et amorce le produit automatiquement. L'IGUANE injecte l'émulseur sous pression dès l'ouverture d'une lance proportionnellement au débit d'eau et régule automatiquement le volume d'émulseur au moyen d'une vanne motorisée.

L'IGUANE permet le dosage en continu quels que soient le produit et la plage de débit d'eau utilisés.

Le rinçage s'effectue automatiquement en fin d'intervention.



Touche d'accès  
aux fonctions annexes

Touches de sélection  
d'intervention

## AVANTAGES ÉCRAN

### + BOÎTIER

- Ecran couleur
- Taille d'affichage de 6"
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C

### + AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration réelle
- Icônes de concentrations prédéfinies des 2 produits
- Pressions d'eau et d'injection des 2 produits
- Niveau des cuves produits avec capacité
- Autonomie de dosage

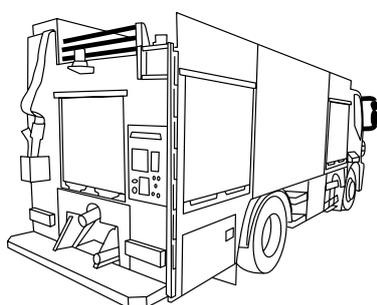
### + SUIVI

- Journal des interventions et du dosage
- Journal des défauts

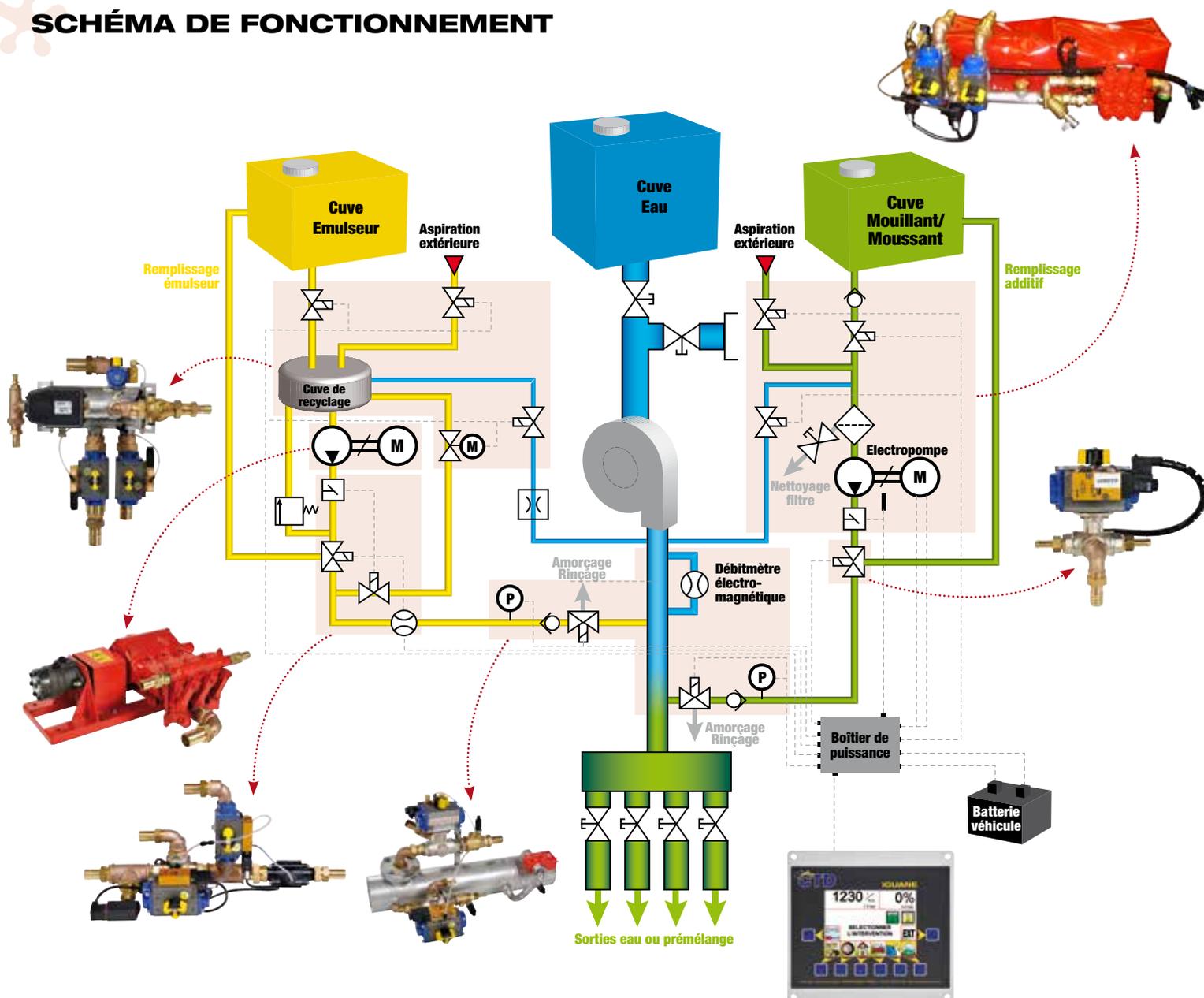
### + ADAPTABLE

- Personnalisation des icônes
- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Connectivité Bluetooth
- Multi-langues

## EXEMPLES DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

### + PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation de l'IGUANE quels que soient le débit et la pression d'utilisation, et ce, sans aucune perte de charge, ce qui autorise des longueurs d'établissement importantes. Le pré-mélange est réalisé au niveau du camion permettant de rester éloigné des zones dangereuses.

### + ÉCONOMIQUE

Un mode exercice permet de tester le matériel sans utilisation de produit.

### + FONCTIONNEL

- Compatible avec tous les produits Classe A et B
- Adaptable sur tous types de véhicules
- Ensemble en kit pré-monté ou intégré sur châssis
- Motorisation électrique pour le mouillant/moussant et thermique ou hydraulique pour l'émulseur
- Maintenance facile

### + COMPLET

- Amorçage et rincage automatique des 2 produits
- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage des cuves produits depuis le sol
- Transfert du produit émulseur de Classe B vers un contenant extérieur

### + POLYVALENT

L'utilisation d'additif de Classe A sur feux urbains améliore la rapidité et l'efficacité de l'extinction diminuant ainsi la consommation d'eau. L'utilisation d'émulseur de classe B sur feux industriels permet une extinction plus rapide et un refroidissement plus efficace des zones en feux. La possibilité d'injecter les produits à la fois depuis les cuves du véhicule, ou depuis un bidon extérieur augmente l'autonomie du système de dosage et permet une production de mousse en continu à une concentration parfaitement maîtrisée. La fonction remplissage de la citerne évite les opérations de manutention du produit.

**SALAMANDRE EST UN SYSTÈME ÉLECTRONIQUE DE DOSAGE DESTINÉ À LA PROTECTION DE SITES INDUSTRIELS NÉCESSITANT DE GROS MOYENS AUTONOMES D'EXTINCTION EN SOLUTION MOUSSANTE.**

## SALAMANDRE

- **Pompe :** 120 à 600 l/min (selon modèles)
- **Pression :** 16 bar
- **Dosage :** 1 à 6%
- **Débit d'eau :** 300 à 20 000 l/min (selon taille du collecteur)

- **Energie :** Diesel  
Essence  
(autres énergies sur demande)

**UNE GAMME  
DE 5 MODÈLES**  
(détails p.4)

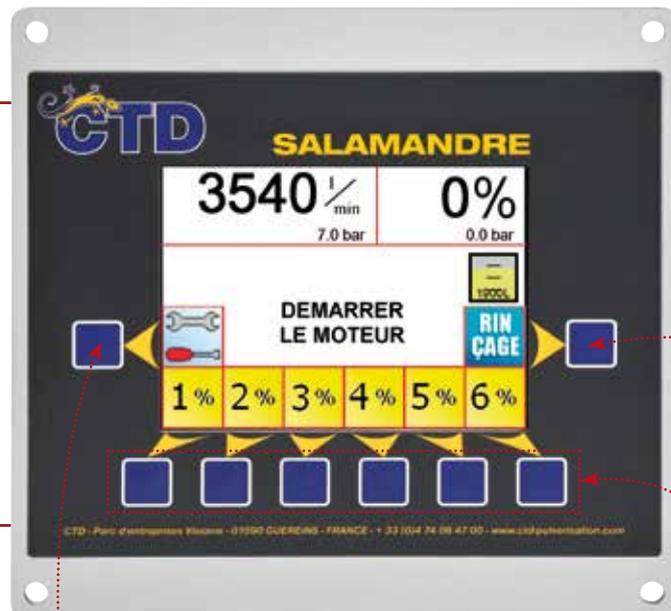
### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Dès le démarrage du moteur thermique, la pompe aspire l'émulseur via la cuve de recyclage.

Si aucun dosage n'est demandé, le liquide circule en boucle fermée. À l'enclenchement d'une concentration de dosage, la SALAMANDRE injecte l'émulseur dans la canalisation d'eau et régule automatiquement le volume d'émulseur au moyen d'une vanne motorisée.

La quantité d'émulseur injectée est asservie en fonction du débit d'eau mesuré et de la concentration souhaitée.

En fin d'intervention, le nettoyage du circuit est réalisé par simple appui d'une touche « RINCAGE ».



Touche  
d'aspiration  
extérieure

Touche d'accès  
aux fonctions annexes

Touches de sélection  
d'intervention

## AVANTAGES ÉCRAN

### BOÎTIER

- Ecran couleur
- Taille d'affichage de 6"
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Utilisable entre -20°C et +50°C

### AFFICHAGE COMPLET

- Débit d'eau
- Concentration réelle
- Icônes de concentrations prédéfinies
- Pressions d'eau et d'injection du produit
- Niveau de la cuve produit et sa capacité en litres
- Autonomie de dosage

### SUIVI

- Journal des interventions et du dosage
- Journal des défauts

### MODULABLE

- Personnalisation des icônes
- Mise en route à distance
- Multi-langues

## RÉALISATIONS



Salamandre 360  
Unité autonome



Salamandre 240  
sur berce émulseur

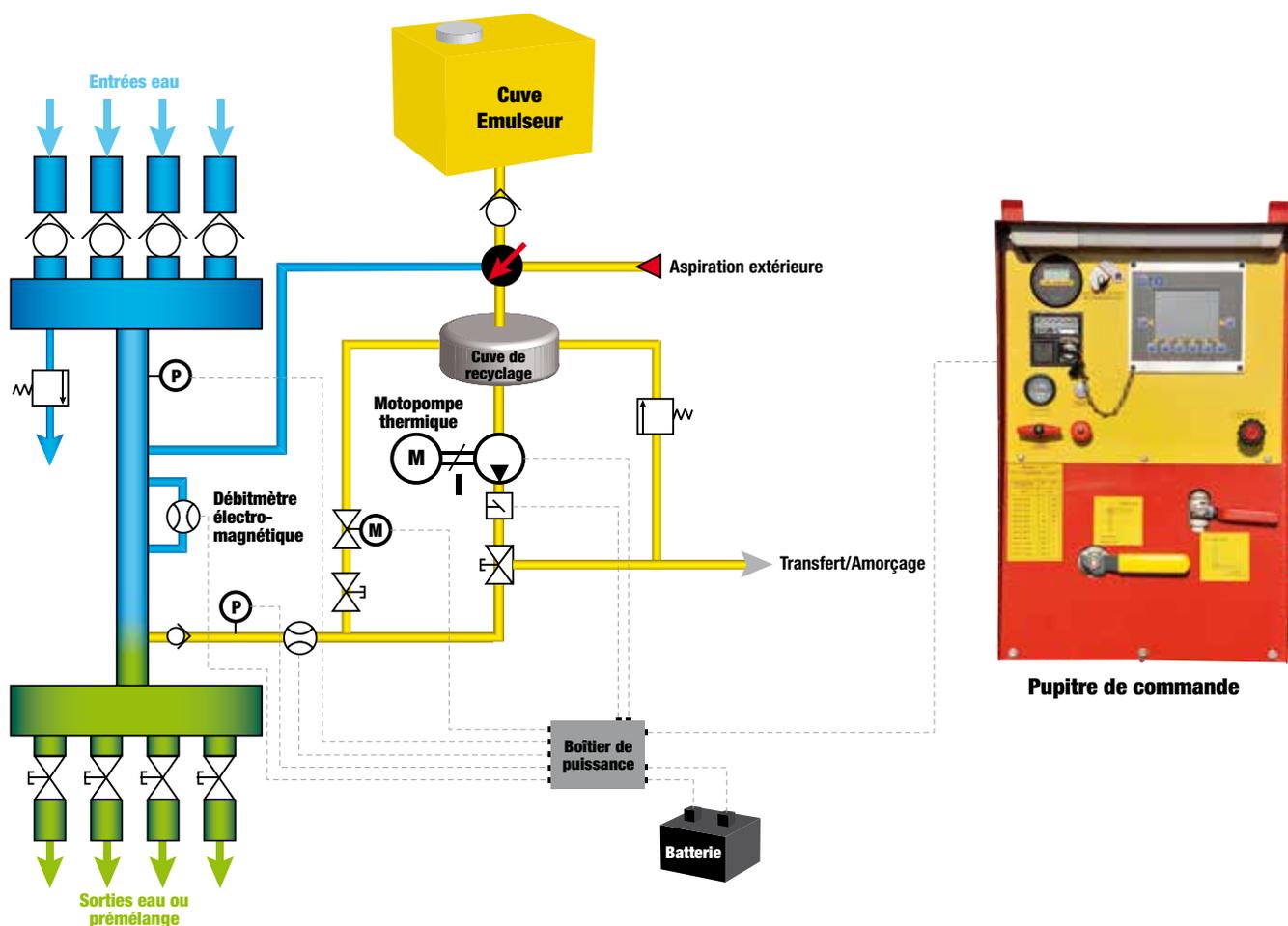


Salamandre 120  
sur remorque



Salamandre 360  
sur remorque

## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

### + PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation de la SALAMANDRE quels que soient le débit et la pression d'utilisation, et ce sans aucune perte de charges ce qui autorise des longueurs d'établissement importantes. La SALAMANDRE peut donc être placée à n'importe quel endroit sur les lignes de refoulement ce qui permet de s'éloigner considérablement de la zone à risque. Les opérations d'approvisionnement en émulseur deviennent simples et sécurisées.

### + DIDACTIQUE

A l'aide de différents capteurs embarqués, la SALAMANDRE affiche en permanence l'état du système sur l'écran. Cela fournit à l'utilisateur une aide didactique permettant de suivre les étapes de mise en service du système

### + FONCTIONNEL

- Compatible avec tous les émulseurs Classe B
- Système Autonome
- Adaptable sur support fixe (berce) ou mobile (remorque)
- Multiples motorisations
- Grande autonomie
- Maintenance facile

### + ÉVOLUTIF

- Aspiration extérieure de produit
- Remplissage de la cuve produit depuis le sol
- Brassage de la cuve produit
- Transfert du produit vers un contenant extérieur
- Mode de fonctionnement de secours
- Chargeur de batterie intégré

### + SUR-MESURE

Chaque modèle possède une plage de fonctionnement adaptée aux besoins des organes de projection et aux types de risques. Le collecteur de pré-mélange est dimensionné sur mesure en fonction des besoins du nombre d'entrées / sorties (type et taille de raccords).

### + EFFICACE

L'utilisation d'émulseur sur feux industriels permet une extinction plus rapide et un refroidissement plus efficace des zones en feux. La possibilité d'injecter le produit directement depuis un stockage extérieur augmente l'autonomie du système de dosage et permet une production de mousse constante à une concentration parfaitement maîtrisée.

# FURCIFER

**FURCIFER EST UN DISPOSITIF «AROUND THE PUMP» D'INJECTION D'ÉMULSEUR À RÉGULATION AUTOMATIQUE DESTINÉ AUX VÉHICULES D'INCENDIE GRANDE PUISSANCE UTILISANT UNIQUEMENT DE L'ÉMULSEUR.**

## FURCIFER

- **Educteur** : Raccords bronze de 1 1/2" NPT à 3" NPT (selon modèles)
- **Dosage** : 1 à 6%
- **Débit d'émulseur** : 10 - 600 l/min (selon modèles)
- **Débit d'eau** : 250 - 10 000 l/min (selon modèles)

## UNE GAMME DE 6 MODÈLES

(détails p.4)

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

FURCIFER se met en service dès l'enclenchement du coupe batterie. La sélection d'une concentration associée à l'ouverture d'une lance permet d'injecter de l'émulseur à travers l'éducteur monté sur la pompe à eau.

Une vanne motorisée régule automatiquement le volume d'émulseur proportionnellement au débit d'eau.

Le système se met en attente dès la fermeture de la lance.

L'appui de la touche STOP arrête le dosage et lance un cycle de rinçage automatique.



Touche d'accès aux fonctions annexes

Touches de sélection d'intervention

Touche d'aspiration extérieure

## AVANTAGES ÉCRAN



### BOÎTIER

- Ecran couleur
- Taille d'affichage de 6"
- Etanche IP68
- Résistant aux chocs
- Faible encombrement
- Mise en route à distance
- Utilisable entre -20°C et +50°C



### MODULABLE

- Personnalisation des icônes
- Possibilité d'affichage sur 2 écrans distants
- Connectivité Bluetooth
- Multi-langues



### AFFICHAGE COMPLET

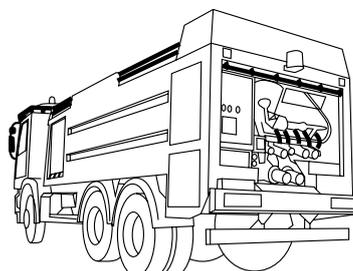
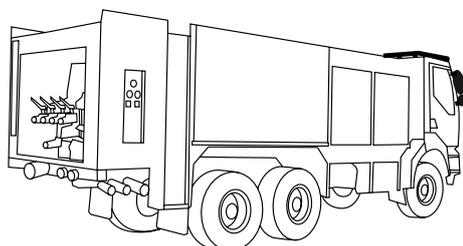
- Débit d'eau
- Concentration réelle
- Icônes de dosage
- Niveau des cuves produits avec capacité
- Autonomie de dosage



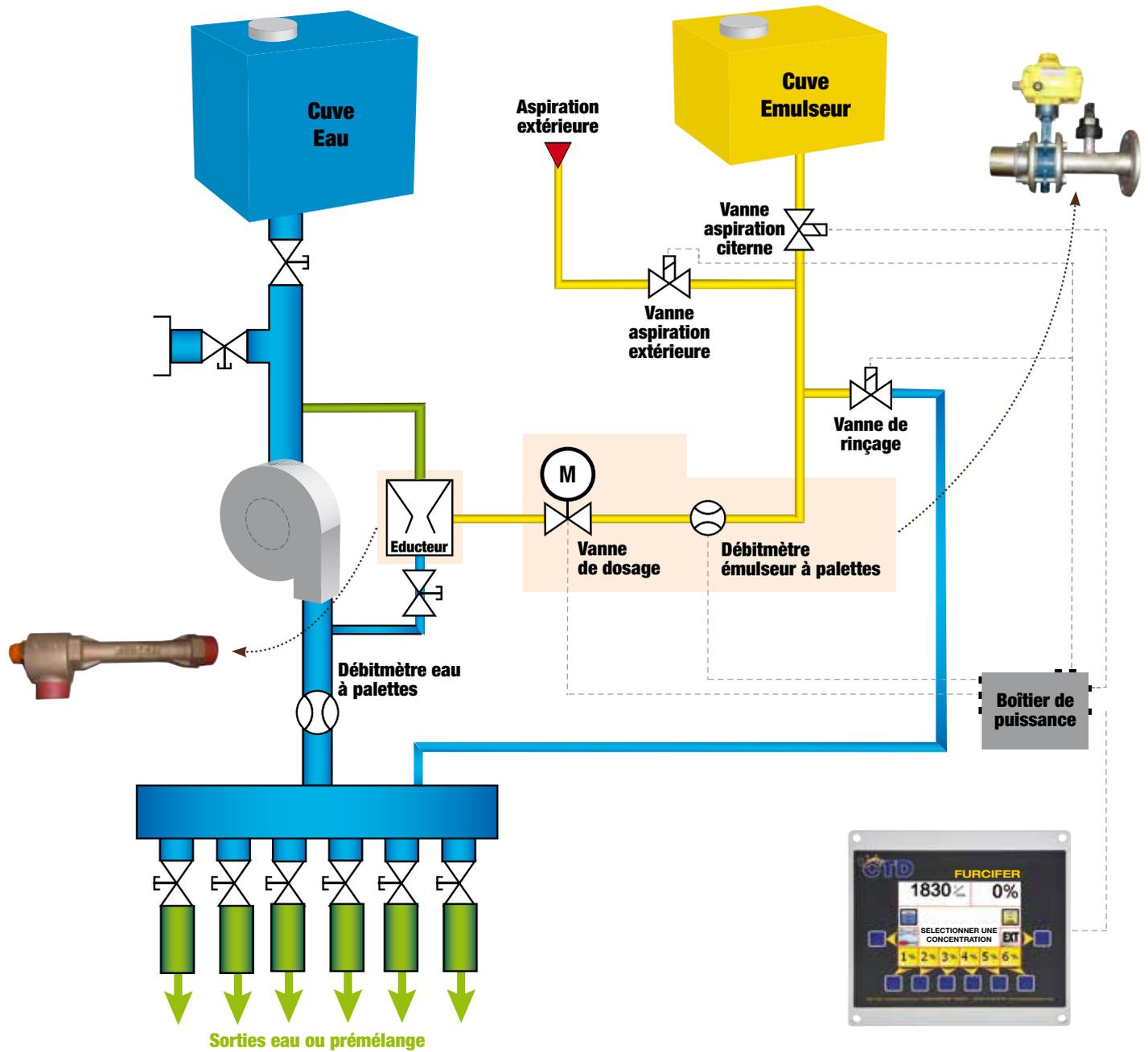
### SUIVI

- Journal des interventions et du dosage
- Journal des défauts

## EXEMPLES DE VÉHICULES ÉQUIPÉS



## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

- PAS DE POMPE À MOUSSE POUR L'ÉMULSEUR
- RÉGULATION ÉLECTRONIQUE PRÉCISE DU DOSAGE
- TAILLE RÉDUITE DES COMPOSANTS
- ECONOMIQUE
- FONCTIONNEL
- EFFICACE
- HAUTE FIABILITÉ

**MPVE EST UN SYSTÈME MÉCANIQUE DE DOSAGE À RÉGULATION MANUELLE DESTINÉ À LA PROTECTION DE SITES INDUSTRIELS NÉCESSITANT DES MOYENS AUTONOMES D'EXTINCTION EN SOLUTION MOUSSANTE.**

## MPVE 120

- Pompe : 120 litres
- Pression : 16 bar
- Dosage : 3 à 6%
- Débit d'eau : 1000 à 4000 l/min
- Energie : Thermique  
Electrique

## MPVE 180

- Pompe : 180 litres
- Pression : 16 bar
- Dosage : 3 à 6%
- Débit d'eau : 1500 à 6000 l/min
- Energie : Thermique  
Electrique

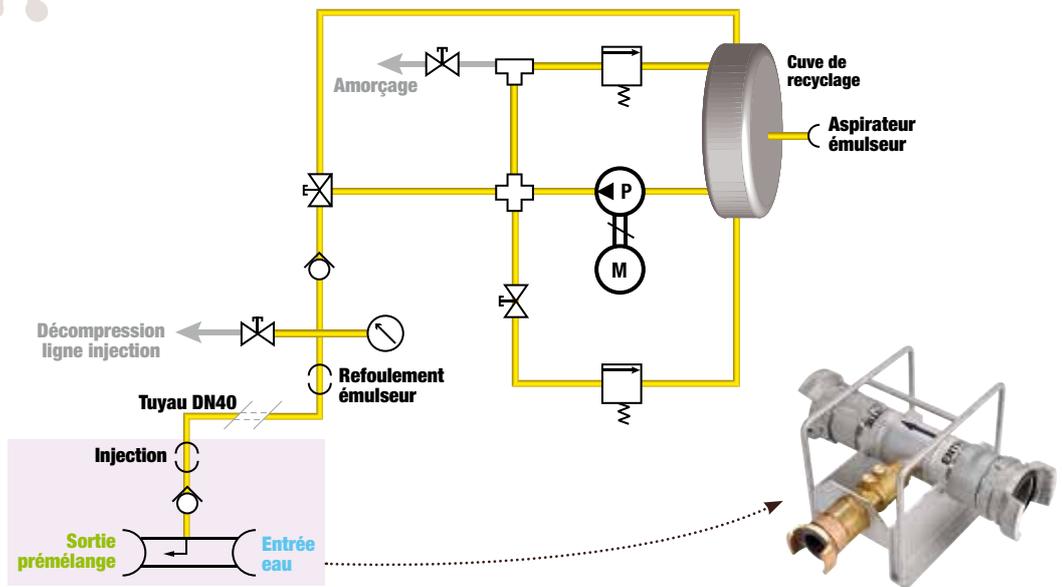
### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Après le raccordement à la réserve d'émulseur et le démarrage du moteur thermique, la MPVE aspire l'émulseur via la cuve de recyclage.

En position attente, le liquide circule en boucle fermée ce qui évite tout risque d'injection non désirée.

La mise en place de la vanne en position Injection permet le transfert sous pression de l'émulseur dans la canalisation d'eau via l'injecteur inséré sur la ligne.

### SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



### AVANTAGES SYSTÈME

#### PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation de la MPVE quels que soient le débit et la pression d'utilisation sans aucune perte de charge. Cela permet d'utiliser des longueurs de tuyaux importantes entre la motopompe et la ligne d'eau. L'emplacement de l'injecteur à n'importe quel endroit sur la canalisation permet de s'éloigner considérablement de la zone à risque.

#### FONCTIONNEL

- Pompe volumétrique à pistons
- Compatible avec tous les émulseurs.
- Système autonome
- Grande autonomie
- Maintenance facile

#### SIMPLE

La mise en œuvre du système associée à une seule vanne à actionner rend la MPVE accessible à tous. Un abaque d'aide à l'utilisation permet à l'utilisateur de choisir son rapport débit d'eau/concentration afin d'assurer un taux d'application conforme nécessaire à l'extinction.

#### EFFICACE

L'utilisation d'émulseur sur feux industriels permet une extinction plus rapide et un refroidissement plus efficace des zones en feu.

### RÉALISATIONS



MPVE 120 Essence



MPVE 180 sur berce émulseur

**TRIOCÉROS EST UN MATÉRIEL D'EXTINCTION HAUTE PRESSION DESTINÉ AUX PETITS VÉHICULES D'INCENDIE 4X4 ET PERMET DE COMBINER LES EFFETS DE LA HAUTE PRESSION ET DU MOUILLANT/MOUSSANT SUR DES PETITS INCENDIES.**

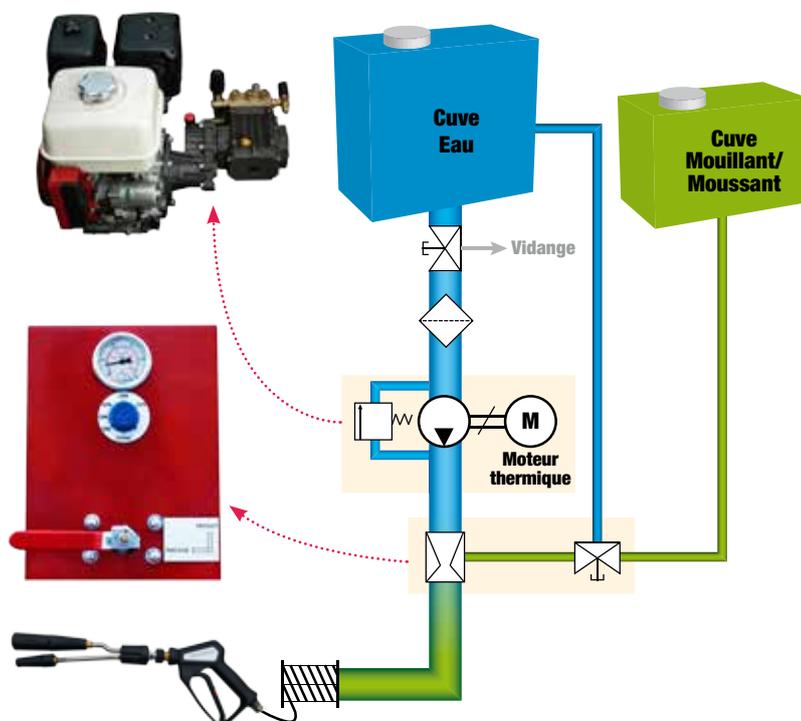
## TRIOCÉROS

- **Pompe** : 21 l/min
- **Pression** : 200 bar
- **Dosage** : 0.1 à 1%
- **Energie** : Essence 11CV  
Diesel 12CV
- **Démarrage** : Electrique et manuel
- **Dévidoir** : 25m de tuyau  
*(autres longueurs sur demande)*

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Dès le démarrage du moteur thermique, la pompe monte en pression. L'ouverture de la lance permet d'accélérer le moteur et de monter la pression à 200 bar. L'utilisateur choisit le mode de la lance : brouillard d'eau, eau additivée ou lance mousse. L'utilisateur ouvre la vanne de produit et règle sa concentration au moyen d'une molette graduée.

## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## AVANTAGES SYSTÈME

### + EXTINCTION

La lance haute pression combine 3 positions :

- Position haute pression brouillard d'eau en jet bâton ou diffusé, pour un meilleur refroidissement de la zone d'attaque.
- Position basse pression en jet bâton avec apport de mouillant/moussant pour obtenir une eau additivée, idéale sur feux de lisières, broussailles.
- Position mousse permettant de projeter une mousse semi-humide de foisonnement 10 sur tous supports, idéale pour les petits feux urbains (poubelles, voitures,...).

### + ECONOMIQUE

L'utilisation de la haute pression permet de réduire les volumes d'eau consommée tout en étant efficace avec l'apport du mouillant/moussant.

Le faible débit d'eau combiné à l'utilisation des produits mouillant/moussant à différentes concentrations variables offre une grande autonomie d'extinction surtout sur zones difficiles d'accès.

### + EVOLUTIF

TRIOCEROS est adaptable sur tous supports et tous types de véhicules. Une large variété d'options permettent de composer un kit sur-mesure (cuves, enrouleurs, châssis).

### + EFFICACE

La haute pression permet de réduire la taille des gouttes d'eau, augmentant ainsi le pouvoir de refroidissement de l'eau qui va capter plus de chaleur.

## RÉALISATION



## OPTION



**Aspirateur de boue**

Cet aspirateur conçu pour évacuer tous débris, algues, boue s'installe facilement en lieu et place de la lance et permet d'intervenir sur de petites inondations.  
Performances : 250 l/min

## NOS MOTOPOMPES SONT SPÉCIALEMENT CONÇUES POUR LE TRANSFERT D'ÉMULSEUR OU DE TOUT AUTRE LIQUIDE VISQUEUX.

### PT40

- Pompe : 40 l/min
- Pression : 4 bar
- Energie : Thermique  
(essence)  
Electrique

### PT200

- Pompe : 200 l/min
- Pression : 5 bar
- Energie : Thermique  
(essence ou diesel)  
Electrique

### PT400

- Pompe : 400 l/min
- Pression : 5 bar
- Energie : Thermique  
(essence ou diesel)

### PT600

- Pompe : 600 l/min
- Pression : 5 bar
- Energie : Thermique  
(diesel)

### PT800

- Pompe : 800 l/min
- Pression : 5 bar
- Energie : Thermique  
(diesel)

### PT1000

- Pompe : 1000 l/min
- Pression : 5 bar
- Energie : Thermique  
(diesel)

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Après le raccordement à la réserve d'émulseur et le démarrage du moteur, la motopompe aspire le produit. Le transfert de celui-ci s'effectue dès ouverture de la vanne de refoulement installée sur la motopompe. La technologie utilisée permet de ne pas modifier les caractéristiques de l'émulseur pendant le transfert maintenant une qualité optimale du produit. La vitesse de rotation du moteur détermine le débit de refoulement du produit.

### AVANTAGES

- Pompe volumétrique spécialement adaptée à la viscosité des produits émulseurs
- Pas d'altération du produit pendant le transfert
- Soupape de surpression intégrée
- Motopompe à débits réglables par by-pass à l'aspiration
- Tableau de commande simple et fonctionnel
- Collecteur de refoulement d'émulseur dimensionné sur mesure en fonction des débits

### RÉALISATIONS



Motopompe électrique  
portative de transfert  
40 l/mn



Motopompe thermique  
de transfert sur chariot  
1000 l/mn



Motopompe thermique  
de transfert sur berce  
1000 l/mn

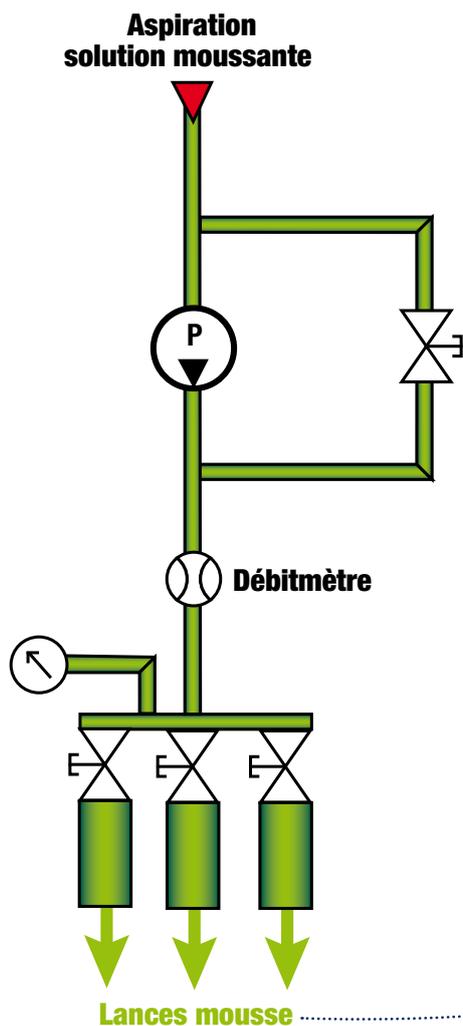
## L'ELECTROPOMPE PRODUCTION DE MOUSSE EST UN KIT DE FORMATION DESTINÉ À LA DÉCOUVERTE DE L'ACTION ET DE L'EFFICACITÉ DES PRODUITS MOUSSANTS ET ÉMULSEURS SUR FEUX RÉELS.

### EPPM

- Pompe : 4,5 l/min
- Pression : 4 bar
- Energie : Electrique 12 V ou 220 V



### SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

EPPM se met en service par l'enclenchement du bouton On/Off permettant ainsi à la pompe d'aspirer la solution moussante préparée en amont. La vanne de réglage permet d'ajuster la pression de service des lances mousse employées. Un afficheur numérique permet de contrôler le débit d'application de la solution moussante. Les lances peuvent être personnalisées afin d'ajuster le débit et le taux de foisonnement. Les bacs inox fournis ainsi que les accessoires permettent de réaliser tous types d'essais en fonction du mode d'attaque simulé.



### AVANTAGES

- Livré avec de nombreux accessoires :
  - Bac inox de simulation de feux
  - Lance miniature bas et moyen foisonnement
  - Epruvette de dosage
- L'affichage du débit et le réglage de pression permettent le contrôle des différentes possibilités d'extinction, la mesure des taux d'applications et la simulation des différents types d'attaque
- Facilement transportable dans son coffret en aluminium
- Permet de mettre en évidence le maniement des lances et l'effet des additifs sur l'extinction des feux de liquides
- Kit pédagogique développé dans le but d'approfondir les connaissances en matière d'extinction de feux spéciaux

# REMORQUE CANON

POSSIBILITÉ D'ETUDES  
SPÉCIFIQUES



**CETTE REMORQUE ÉQUIPÉE D'UN CANON ANTI-INCENDIE, PERMET DE S'ALIMENTER DIRECTEMENT SUR LE RÉSEAU D'EAU DU SITE ET D'OPÉRER DE FAÇON AUTONOME À DES FINS DE REFROIDISSEMENT DE LA ZONE À RISQUE.**

## REMORQUE CANON

- Remorque : Simple essieu
- Timon : Articulé
- PTAC : 500 kg
- Débit Canon : 3000 l/min  
*(autres débits sur demande)*
- Coffre de rangement : 2 à 4 tuyaux DN100

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Chaque entrée d'eau est individuelle. Une fois les tuyaux nécessaires raccordés, la vanne papillon sous le canon permet d'ouvrir ou fermer le débit d'eau. Les 4 béquilles permettent de stabiliser la remorque pendant la projection d'eau. Le canon est orienté manuellement sur l'incendie.



## AVANTAGES



Alimentation d'eau individuelle grâce à des clapets anti-retour sur chaque entrée



Faible encombrement et faible poids permettant d'être tracté sans permis remorque



Raccord d'entrée d'eau inclinée avec accès par trappe de visite



Plateau de manoeuvre anti-dérapant



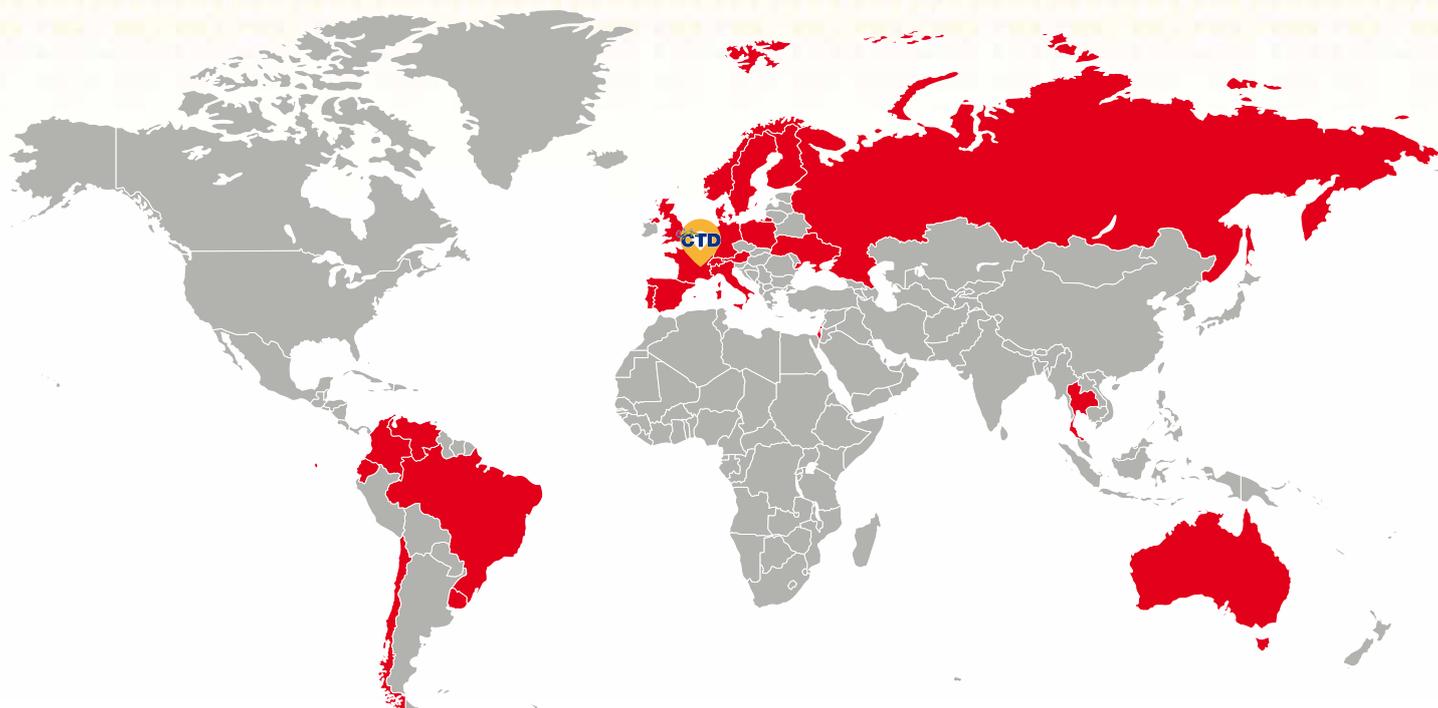
4 béquilles de stabilisation télescopiques à vis

## RÉALISATIONS



# CTD DANS LE MONDE

Un réseau de distributeurs et d'installateurs au plus proche de vous.



Retrouvez la liste complète sur notre site internet [www.ctd-pulverisation.com](http://www.ctd-pulverisation.com)

## ILS NOUS FONT CONFIANCE

Voici quelques exemples de clients avec lesquels nous avons eu le plaisir de collaborer.





**SIÈGE SOCIAL**

Parc d'entreprises Visionis - 01090 GUÉREINS - FRANCE

Tel. : +33 (0)4 74 06 47 00

Fax. : +33 (0)4 74 06 47 09

Email : [incendie@ctd-pulverisation.com](mailto:incendie@ctd-pulverisation.com)

[www.ctd-pulverisation.com](http://www.ctd-pulverisation.com)